

DRZEWOPOLSKIE

DWUTYGODNIK • POLSKE, CONY • SPRAWOM • PRZEMYSŁ
I • HANDLU • DRZEWNEGO • ORAZ • LEŚNICTWA

ORGAN OFICJALNY RADY NACZELNEJ ZWIĄZKÓW DRZEWNYCH W POLSCE

REDAKCJA i ADMINISTRACJA w WARSZAWIE ul. PIĘKNA Nr. 13 m. 3, TELEFON 112-96

PRENUMERATA KWARTALNA łącznie z dodatkami w kraju zł. 12, zagranicą \$ 2.50	KONTO CZEKOWE P. K. O. Warszawa Nr. 16.350	TARYFA OGŁOSZENIOWA NA OSTATNIEJ STRONIE
---	--	---

Przedruk bez podania źródła wzbroniony.

Rok III

Warszawa, dn. 10 maja 1929 r.

119

WITOLD CZERWIŃSKI

WARSZAWA

Refleksje w przeddzień otwarcia Wystawy

W dziejach odrodzonej Polski wybiła ważna godzina. — Powszechna Wystawa Krajowa stała się faktem dokonanym.

Dźwignięły zbiorowym wysiłkiem mięśni i mózgów, któremu przewodziła świadoma celu myśl, stałe oto w samej twierdzy niedawnego jeszcze ucisku wymowny pomnik gospodarczego zjednoczenia ziem polskich. Rozwijają się przed oczyma — jak wielobarwna wstęga — wspaniałe obrazy, który streszcza w sobie cały ogrom pracy, dokonanej w ciągu ubiegłego dziesięciolecia.

Na widok tego obrazu niepodobna oprzeć się pewnym refleksjom. Cisną się natężyte pytania: Czem byliśmy wczoraj? Czem jesteśmy dziś? Ku czemu idziemy jutro?

Za nami droga daleka. W przełomowej chwili, kiedy z oparów wielkiej wojny zaczęły wyłaniać się kontury dzisiejszej rzeczywistości, — Polska była krainą odłogów i ruin. W spadku po długiej niewoli — na nowe, niepodległe życie — smutne otrzymała dziedzictwo.

Przez wiek zgórą — w dobie najbujniejszego rozrostu potęg gospodarczych świata — ciężąca na nas przemoc trzech imperjów pętała żywe siły Narodu. Przez wiek zgórą ziemie polskie, rozdarte na strzępy, wtłoczone przemocą w ramy obcych sobie systemów gospodarczych, dawały skąpe plony. Fatalna w swych skutkach zależność od zaborców nie pozwalała na wszechstronne wyzyskanie przyrodzonych warunków

rozwoju. Pod rządem polityki, niezgodnej z elementarnymi wymogami postępu gospodarczego Polski, marnowały się bezużytecznie jej bogactwa naturalne. Cenne surowce, których sama obfitość mogłaby w warunkach normalnych pobudzić wzrost przemysłu krajowego, — uciekały ku zagranicznym ośrodkom przemysłu, gdzie obcy kapitał wiązał je z obcą pracą. Nie dziw, że ziemie polskie, zapóźnione w swym rozwoju, choć tak hojnie uposażone przez przyrodę, nie mogły wykażać szybko mnożącej się ludności. Rozszerzający się z birg'em lat potok emigracji porywał co roku dziesiątki tysięcy najdzielniejszych jednostek. Zgodnie z nieubłaganymi prawami ekonomiki — niewolna Polska, eksportująca surowce, urosła do znaczenia jednego z najważniejszych w Europie eksporterów materiału ludzkiego.

Odbudowa własnego państwa otworzyła nowe perspektywy. Dążenie do bardziej racjonalnego wyzyskania posiadanych bogactw naturalnych wkroczyło w dziedzinę realnych możliwości, co więcej: stało się nieuchronną koniecznością normalnego rozwoju gospodarczego. Pod naciskiem okoliczności zewnętrznych zamknęła się kłapa bezpieczeństwa, która przed wojną dawała ujście nadmiarowi niezatrudnionej ludności. Zamknęły się niegościnnie tereny, które dawały pracę i nienajgorszy zarobek dziesiątkom tysięcy emigrantów polskich (Stany Zjednoczone).

Dzisiaj cała prawie prężność rozrodezza zdrowej rasy wyladowuje się w granicach kraju. Stąd jasny wniosek

sek: jeżeli postęp gospodarczy Polski nie dotrzyma kroku szybkiemu przystosowi naturalnemu ludności, wzmagające się w zamkniętym kotle ciśnienie może łatwo wywołać eksplozję.

W takim układzie stosunków przychodzą do głosu nasze surowce, które zdają się czekać na uszlachetniającą je pracę człowieka. Ich głos — głos wołającej na człowieka przyrody — ma za sobą logikę zrozumiałych procesów gospodarczych, które wszędzie na świecie — starają się zbliżyć przemysł ku źródłom surowców, zwłaszcza surowców ciężkich. Węgiel, jak czarny magnes, przykuty własnym ciężarem do ziemi, która go wydala, przyciąga ku sobie rozliczne przemysły, którym daje swą energię i składniki tworzywa. Drzewo, — które dawniej płynęło ku dalekim ośrodkom przemysłu, ujawnia również rosnącą siłę atrakcyjną. W promieniu wielkich zbiorników bogactw leśnych powstają warsztaty przemysłowe, które podają surowiec drzewny procesom obróbki mechanicznej i przetwórstwa chemicznego.

Ostatnie zdanie ukazuje w skrócie perspektywiczny ważny etap na drodze uprzemysłowienia Polski. Wyjaśnia tajemnicę wielkiej siły rozwojowej przemysłu drzewnego, który mimo niesprzyjających warunków, potrafił uruchomić gospodarczo bogate zasoby surowca, zmobilizował wielką, bo zgórą pięćdziesiąt tysięcy liczącą armię robotniczą, uzbudził ją w nowoczesne środki i przeciw naporowi trudności zewnętrznych utrzymał ważny odcinek frontu gospodarczego. — Jego siła oporu nie pozwala jednak zapomnieć, że walka, którą prowadził, nosiła charakter raczej obronny. Brak dostatecznych środków kazał wyrzec się szerszego rozmachu ofensywy, która w bardziej sprzyjających warunkach, mogła zaważać nieopanowanymi terenami operacyjnymi. Owe nieopanowane tereny, oznaczają w przekładzie na język powszedni — bardzo poważne możliwości potencjalne, które otwierają

się przed przemysłem drzewnym w Polsce. Posuwamy się mozolnie wzdłuż drogi, której kresu nie widać. Mamy za sobą etap długi i trudny, ale meta jeszcze daleko. Z pośród szeregu możliwości, jakie w sobie kryje — zdolny do różnorodnych przemian — surowiec drzewny — jedną tylko — i tę w niepełnym stopniu — potrafiliśmy wyzyskać przez uruchomienie przemysłu tartaczego. O szybkim rytmie jego rozwoju świadczy rosnąca z roku na rok liczba tartaków, cyfry przepracowanych robotniko-godzin i osiągnięte wartości produkcji. O jego niedostateczności w stosunku do istniejącego potencjału surowcowego — mówią przekonywująco okazałe cyfry uciekającego zagranicę drewna nieobrobionego.

Obok tartacznictwa — ileż dziedzin niedostatecznie jeszcze wyzyskanych. . . . Przemysł przetwórstwa chemicznego drewna — dopiero w zawiązkach. Przemysł celulozowy — niewspółmiernie nikły w stosunku do powierzchni swej podstawy surowcowej (papierówka). Przemysł papirniczy — mimo ujawnionych tendencji rozwojowych — nie mogący dotąd nadażyć za szybkim wzrostem spożycia wewnętrznego.

Ileż tu możliwości zatrudnienia bezczynnych rąk robotycznych. Ile nowych źródeł dochodu społecznego, którego niski poziom obecny stawia Polskę w rzędzie parjasów.

Przy twardej pracy krzepną ramiona. — Energia potężnieje w zelźnieniu z oporem, jaki jej stawiają nowe zadania. Świadomość trudności pokonanych pobudza do nowych wysiłków. Wolno tedy — w zgodzie z nieomylnym doświadczeniem życia — wyrazić głębokie przeświadczenie, że odbywająca się obecnie rewja polskiej pracy ożywi w szeregach pamięć odniesionych zwycięstw, — podniesie dyscyplinę, zahartuje wytrwałość, rozpali nowe ambicje, przez co otworze drogę ku lepszej przyszłości Polski.

ALEKSANDER DĄBROWSKI

WARSZAWA

Reforma taryf kolejowych

Dnia 6, 7 i 8-go maja r.b. odbyło się posiedzenie Komitetu Taryfowego Państwowej Rady Kolejowej. Rozpatrywano projekt B. R. T. kolejowych. Przeprowadzona ogólna dyskusja nad sytuacją gospodarczą kraju, w związku z zamierzoną reformą taryf towarowych między innymi w sensie wydatnej zwykły dziś obowiązujących stawek taryfowych, doprowadziła do ustalenia uzgodnionej jednomyślnej opinii K. T. w tej sprawie. Plenum K. T. jednogłośnie uchwaliło, że obecna ciężka sytuacja w jakiej znalazł się cały kraj, dzięki powszechnej depresji gospodarczej, która w sposób fatalny odbija się na przemyśle i handlu, — zupełnie nie nadaje się do podniesienia kolejowej taryfy towarowej; — że zasadniczo sprawę podwyżki taryfy należy odłożyć co najmniej do jesieni, a całą akcję podwyżkową wstrzymać do czasu ostatecznego wyjaśnienia się sytuacji gospodarczej. Wogóle zaś, gdyby pomimo wszystkich czynników miarodajne uważały za konieczne i niezbędne przeprowadzić podwyżkę taryfy jeszcze przed ostatecznym wyjaśnieniem położenia gospodarczego, Kom. Taryfowy uznał projektowaną przez B. R. T. wysokość

zwykły, mającej się uzyskać z przewozów normalnych całowagonowych wszystkich towarów, w globalnej sumie 142 milionów zł., za niemożliwą do przyjęcia, jako zbyt wielki ciężar, któremu żadną miarą przemysł i handel nie poddałby. Tak wysokie obciążenie życia gospodarczego doprowadziłoby do powszechnego wtrząsu o nieobliczalnych skutkach dla całego kraju, odbijając się w sposób fatalny nie tylko na naszym bilansie handlowym, niepomysłnie kształtującym się od dłuższego czasu, ale niewątpliwie sięgając głębiej, do podstaw z trudem zdobytej równowagi budżetowej i stabilizacji waluty.

To też Komitet Taryfowy zgodnie wyraził pogląd, że globalna zwykła nie może i nie powinna przekraczać wysokości sumy 71 milj. zł., jako najniezbędniejszej na konieczne inwestycje i renowacje kolejowe, przyczem wprowadzenie w życie nawet tej podwyżki powinno się odbywać stopniowo etapami. W pierwszym etapie ewent. wprowadzanej podwyżki winna się ona ograniczyć do wysokości 10%.

Rozumiejąc jednak trudne i ciężkie położenie kolei, nieposiadającej dostatecznych środków płynnych na niezbędne i pilne potrzeby, Kom. Tar. jednoznacznie wyraził opinię, że należy jaknajprędzej wprowadzić w życie komercjalizację kolei żelaznych, co pozwoli na uruchomienie funduszu F z pożyczki stabilizacyjnej, oraz umożliwi rozszerzenie podstaw kredytowych samego przedsiębiorstwa.

Projektowana podwyżka taryf najdotkliwiej ma obciążyć przemysł drzewny, gdyż w globalnej wysokości 21,3% dotychczasowych wpływów z przewozów ładunków drzewnych. W poszczególnych przewozach projektowana podwyżka dla drewna idzie znacznie dalej. To też o ile sama struktura taryf drzewnych, opierając się na słusznej przesłance należytego popierania eksportu materiałów obrabionych i wyrobów gotowych, przy jednoczesnym stopniowym a racjonalnym hamowaniu odpływu surowca drzewnego, nie wzbudza poważnych zastrzeżeń, o tyle wysokość podwyżki wymaga odpowiedniej rewizji i należytego przystosowania do potrzeb i sytuacji obrotu drzewnego.

Przedewszystkiem rzuca się w oczy nadmierna podwyżka dla eksportu materiałów drzewnych przez suchą granicę, która przeciętnie sięga poziomu 40% ponad dziś obowiązujące stawki. Jeżeli zważymy, że przeszo 70% eksportu drzewnego we wszelkich postaciach odbywa się właśnie przez suchą granicę, a reszta dopiero płynie przez porty, to okazuje się, że chociaż globalna podwyżka ma sięgać tylko 21,3%, faktycznie prawie 3/4 obrotu drzewnego będzie obciążone blisko 40%-ową podwyżką. Jako przykład zacytuje projektowaną podwyżkę dla główniejszych sortymentów drzewnych.

Dla drewna obrabionego w obrocie wewnętrznym podwyżka sięga 15,9%, w eksporcie przez porty 40,3%, w eksporcie przez suchą granicę 40,4%. Papierówka: w obrocie wewnętrznym — podwyżka o 4 1/2%, w eksporcie przez porty i suchą granicę — 38,9%. Wyroby z drzewa: eksport wszelkiej podwyżka 54,9%. Drewno użytkowe nieobrobione: w obrocie wewnętrznym 5,6% podwyżki, eksport — przez porty i suchą granicę 38%, tranzyt 60,3%. To samo odnosi się do kopalniaków (poz. 904) i słupów telefonicznych (poz. 905) podpadających w projekcie przy wywozie przez Gdańsk i Gdynię pod wyjątkową taryfę D 3, zaś przy wywozie przez suchą granicę pod wyj. tar. D 4.

INŻ. STANISŁAW KRUK
WARSZAWA

Jak widziimy z zacytowanych poszczególnych zwyżek dla różnych sortymentów drewna, zwyżki te są tak wygórowane, że absolutnie nie znajdują żadnego gospodarczego uzasadnienia. To też jest rzeczą zrozumiałą, że nie tylko zainteresowane sfery gospodarcze drzewiarzy, ale każdy nieuprzedzony ekonomista musi stwierdzić nierealność podobnych projektów.

W związku z projektowanymi podwyżkami należy uprzytomnić sobie też okoliczność, że przemysł drzewny stale odczuwa nie tylko brak platform i wogóle wagonów pod swoje ładunki, ale również jest przez koleję traktowany po macoszu, co się wyraża w dalekiej kolejności otrzymywania zamawianych wagonów.

Komitet Taryfowy uznał za potrzebne w specjalnej uchwale stwierdzić konieczność i niezbędność obowiązku ze strony kolei zaopatrzenia się w dostateczną ilość 30 tonnowych platform, przystosowanych do przewozu drewna, i zaopatrzyć w te platformy w granicach przepuszczalności stacje kolejowe, na których odbywa się większy ładunek materiałów drzewnych.

Z powyższego wynikałoby, że Ministerstwo Komunikacji pragnie drewno obciążyć najwyższą podwyżką przy okazji reformy taryfy towarowej, chociaż jednocześnie nie pomyślało o zabezpieczeniu dla drewna dostatecznej ilości wagonów; ostatnio zaś brak wagonów specjalnie ostro zaznacza się w przemyśle drzewnym a to dzięki tej szczególnej polityce Min. Komunikacji, w myśl której uważało ono za stosowne oddać istniejące platformy dla tranzytowego przewozu drewna sowieckiego do Niemiec, oczywiście ze szkodą dla rodzimego przemysłu drzewnego.

Fakt ten nie tylko fatalnie oddział na samym przemyśle drzewnym, który nie jest w stanie w terminie wywiązać się ze swych zobowiązań wobec odbiorców zagranicznych, lecz jednocześnie w sposób nader ujemny oddział na naszym bilansie handlowym za pierwszy kwartał roku bieżącego. Wystarczy przytoczyć, że dzięki brakowi wagonów eksport materiałów drzewnych w tym kwartale obniżył się pod względem tonnażu przeszło o 50%, w stosunku do tegoż okresu r. ubiegłego, wartość zaś całego eksportu w tym kwartale dzięki spadkowi eksportu drewna obniżyła się o 83%. Cyfry te wymownie świadczą o słuszności stanowiska przemysłu drzewnego, który pamiętając jaka odpowiedzialność ciąży na nim w stosunku do bilansu handlowego domaga się, aby polityka gospodarcza Państwa traktowała go w sposób zgodny z interesami całego kraju

Ciąg dalszy.

Rentowność gospodarstwa leśnego w Polsce

Według danych Ministerstwa Rolnictwa średni przyrost roczny masy drzewnej na 1 ha w lasach państwowych wynosi 2,85 m³.

Jest to cyfra dość daleka jeszcze od tego jaką by można osiągnąć. Niemieckie lasy wykazują znacznie wyższą cyfrę przyrostu i dochodzi ona do 5 m³ masy drzewnej z 1 ha, a nawet u nas w Polsce są mi znane lasy Karola Habsburga w Żywcu, które wykazują też przyrost 5 m³ z jednego ha.

Oczywiście, że średnia dla lasów państw. nie może być tak wysoko przyjęta, nie mniej jednak wydaje mi się

możliwym, że lasy państwowe przy należytej i racjonalnie prowadzonej gospodarce i odpowiednio zwiększonej intensywności tejże w kierunku hodowli, osiągną z czasem 4 m³ przyrostu na 1 ha.

Gdyby lasy państwowe już teraz wykazywały przyrost średnio 4 m³ z 1 ha, to renta roczna średnia z jednego ha znacznie by była wyższa przy obecnych warunkach.

Dla obliczenia odnośnej renty należałoby przeprowadzić następujące zmiany w dochodach i rozchodach:

I. Dochody

Przy zwiększeniu się przyrostu z 2,85 m ³ na 4 m ³ , użytki główne zwiększyłyby się o 40,3% zatem wynosiłyby o 39,63 zł. więcej z 1 ha, czyli dochód z 1 ha w pozycji użytki główne wynosiłby	137,99 zł.
Użytki uboczne zostałyby niezmienione w cyfrze	0,94 "
Urządzenia transportowe i komunikacyjne nie zmienione w cyfrze	0,57 "
Łowiectwo niezmienione w cyfrze	0,15 "
Dochody gospodarcze niezmienione w cyfrze	0,12 "
Dochody ze sprzedaży inwentarza nie zmienione w cyfrze	0,01 "
Różne dochody niezmienione w cyfrze	1,82 "
Razem dochody przy przyroście 4 m ³ . z 1 ha przy obecnych warunkach	141,60 zł.

Rozchody.

1. Administracja.

W administracji nie wprowadzam zmian, jakkolwiek zasadniczo powinna być ona droższa przy zwiększeniu się przyrostu na 1 ha.

Ponieważ jednak przez zwiększenie się przyrostu zwiększy się też i procent drewna użytkowego i jakości drewna, podwyższenie kosztów administracji znajdzie łatwo pokrycie w zwiększeniu się dochodów na skutek podniesienia się jakości masy drzewnej.

Cyfra zatem na administrację pozostałaby niezmienioną

2. Koszty eksploatacji zwiększyłyby się o 40,3% t. j. o 3,61 zł. czyli wyniosłyby	12,57 zł.
3. Wydatki gospodarcze niezmienione	6,97 "
4. Inwentarz ruchomy i nieruchomy niezmieniony	3,38 "
5. Różne wydatki tu nastąpiłaby podwyżka o + 10% to jest 0,31 zł. w całości zatem	3,20 "
Razem rozchody przy przyroście 4 m ³ na 1 ha, z 1 ha przy obecnych warunkach	38,27 zł.

Renta roczna przy przyroście 4 m³. na 1 ha, z 1 ha
 $r = \text{doch.} - \text{roz.}$
 $= 141,60 - 38,27$
 $= 102,33 \text{ zł.}$ czyli podniosłaby się o 34,71 zł.
 t. j. o 51%.

Renta lasów prywatnych.

O ile dla obliczenia renty leśnej lasów państwowych istnieje możliwość i można było tę rentę w powyższy sposób obliczyć, o tyle dla obliczenia renty lasów prywatnych, brak jest jakichkolwiek danych.

Chcę jednak i dla lasów prywatnych kalkulację tę przeprowadzić.

Nie pozostaje mi tu inna droga, jak tylko droga przez analogię z lasami państwowymi przez zmianę odpowiednich pozycji rozchodów i dochodów stosownie do różnic, jakie zachodzą pomiędzy lasami państwowymi a prywatnymi.

Oczywiście, że obliczanie w ten sposób renty leśnej z lasów prywatnych nie może mieć już żadnej pretensji do ścisłości matematycznej, nie mniej jednak cyfry otrzymane w ten sposób z kalkulacji uważane raczej jako cyfry tylko orientacyjne, oddadzą usługę pewną dla rozpatrywania sprawy rentowności lasów prywatnych z punktu widzenia ekonomicznego.

Dla obliczenia renty lasów prywatnych dzielę je na lasy większe od 3.000 ha, dalej na lasy od 50 ha do 3.000 ha i na lasy poniżej 50 ha.

Lasy powyżej 3.000 ha przy warunkach normalnych w znacznej większości nie różnią się od lasów państwowych i można całkiem śmiało nie popełniając wielkiego błędu powiedzieć, że lasy powyżej 3.000 ha prywatne, w dobrym zagospodarowaniu nie mniejsze wykazują renty jak lasy państwowe, za wyjątkiem może lasów na Kresach Wschodnich, gdzie wskutek różnych przyczyn, zagospodarowanie tych lasów prywatnych stoi znacznie niżej od zagospodarowania lasów państwowych.

Dla obliczenia renty leśnej lasów prywatnych poniżej 3.000 ha, oraz większych o gorszym zagospodarowaniu, obrałem za podstawę wielkość przyrostu rocznego z 1 ha, gdyż zasadniczo wielkość przyrostu na jednym hektarze przy zasadzie ciągłości gospodarki leśnej jest prawie że głównie miarodajną dla eksploatacji i użytkowania leśnego, a zatem i miarodajną dla renty leśnej.

Ponieważ zasadniczo przyjmuję, że w lasach prywatnych w których przyrost jest równy albo większy od średniego przyrostu w lasach państwowych, warunki w lasach prywatnych będą podobne, więc i renta będzie równa rencie lasów państwowych.

Inna natomiast będzie renta lasów prywatnych, w których przyrost jest mniejszy i tak:

1. Dla lasów których przyrost średni równa się 2,5 m³.

Byłyby to lasy prywatne poniżej 3.000 ha dobrze jeszcze zagospodarowane, ewentualnie lasy powyżej 3.000 ha ale gorzej zagospodarowane od lasów państwowych.

Na dochody, porównując je z lasami państwowymi, składałyby się:

1. Użytki główne w porównaniu ze średnim przyrostem lasów państwowych 2,85 m ³ 90% dochodów z użytków głównych lasów państwowych, przyczem uwzględnia się jeszcze 10% obniżki na skutek słabszego zadrzewienia i gorszej wskutek tego jakości, z 1 ha	79,7 zł.
2. Użytki uboczne 100% dochodów lasów państwowych	0,94 zł.
3. Urządzenia transportowe i komunikacyjne	—
4. Łowiectwo (100%) dochodów lasów państwowych	0,15 zł.
5. Dochody gospodarcze	—
6. Dochody ze sprzedaży inwentarzy	—
7. Różne dochody 10% las państw.	0,18 zł.
Razem dochody z 1 hektara	80,97 zł.

Rozchody.

1. Administracja 60% las. państw.	7,30 zł.
2. Eksploatacja 90% las. państw.	8,00 zł.
3. Wydatki gospodarcze 90% las. państw.	6,20 zł.
4. Inwentarz ruchomy i nieruchomy 90% las. państw.	3,00 zł.
5. Różne wydatki 90% las. państw.	2,70 zł.
Razem rozchody na 1 ha	27,00 zł.

Renta roczna z 1 ha przy przyroście 2,5 m³.

$r = \text{doch.} - \text{roz.}$

$= 80,97 - 27,00 = 53,97 \text{ zł.}$

II. Dla lasów których przyrost średni równa się 2 m³. na 1 ha.

Są to lasy głównie poniżej 3.000 ha średnio, zagospodarowane.

Na dochody, porównując je z lasami państwowymi składałyby się:

1. Użytki główne w porównaniu ze średnim przyrostem 2,85 m ³ na 1 ha 70% z obniżeniem jeszcze o 20% wartości na skutek mniejszego zadrzewienia i w następstwie gorszej jakości drewna, a zatem z 1 ha	55,00 zł.
2. Użytki uboczne 100% las. państw.	0,94 zł.
3. Urządzenia transportowe i komunikacyjne	— —
4. Łowiectwo 100% las. państw.	0,15 zł.
5. Dochody gospodarcze	— —
6. Doch. ze sprzedaży inwentarza	— —
7. Różne dochody 10% las. państw.	0,18 zł.
Razem dochody z 1 ha	56,27 zł.

Rozchody

1. Administracja 50% las. państw.	6 08 zł.
2. Eksploatacja 90% las. państw.	8,00 zł.
3. Wydatki gospodarcze 90% las. państw.	6,20 zł.
4. Inwent. ruchomy i nieruchomy 90% las. państw.	3,00 zł.
5. Różne wydatki 90% las. państw.	2,70 zł.
Razem rozchody na 1 ha	25,98 zł.

Renta roczna z 1 ha przy przyroście 2 m³.

$r = \text{doch.} - \text{rozch.}$

$= 56,27 - 25,98 = 30,29 \text{ zł.}$

III. Dla lasów, których przyrost średni równa się 1,5 m³ na 1 ha.

Byłyby to lasy prywatne poniżej 50 ha i powyżej 50 ha, mało zagospodarowane.

Na dochody, porównując je z lasami państwowymi składałyby się:

1. Użytki główne w porównaniu z przyrostem średnim w lasach państwowych 2,85 m ³ na 1 ha, 53% z obniżeniem jeszcze o 40% wartości wskutek słabego zadrzewienia i gorszej jakości drewna a zatem z 1 ha	31,30 zł.
2. Użytki uboczne (100% lasów państw.)	0,94 zł.
3. Urządzenia transportowe i komunikacyjne	— —
4. Łowiectwo (100% lasów państwowych)	0,15 zł.
5. Dochody gospodarcze	— —
6. Dochody ze sprzedaży inwentarza	— —
7. Różne dochody 10% lasów państwowych	0,18 zł.
Razem dochody z 1 ha	32,57 zł.

Rozchody.

1. Administracja 40% las. państw.	4,86 zł.
2. Eksploatacja 20% las. państw.	1,80 zł.
3. Wydatki gospodarcze 75% las. państw.	5,20 zł.
4. Inwentarz ruchomy i nieruchomy 50% las. państw.	1,70 zł.
5. Różne wydatki 50% las. państw.	1,45 zł.
Razem rozchody na 1 ha	15,01 zł.

Renta roczna z 1 ha przy przyroście 1,5 m³.

$r = \text{doch.} - \text{rozch.}$

$= 32,57 - 15,01 = 17,56 \text{ zł.}$

IV. Dla lasów których przyrost średni równa się 1 m³ na 1 ha.

Byłyby to lasy prywatne poniżej 50 ha i powyżej 50 ha bardzo mało zagospodarowane przeważnie bez łachowego kierownictwa.

Na dochody składałyby się porównując z lasami państwowymi:

1. Użytki główne w porównaniu ze średnim przyrostem lasów państwowych 2,85 m ³ na 1 ha, 35% z obniżeniem wartości o 50% ze względu na lichą jakość drewna, a więc z 1 ha	17,20 zł.
2. Użytki uboczne (100% las państw.)	0,94 zł.
3. Urządzenia transportowe i komunik.	— —
4. Łowiectwo (100% las państw.)	0,15 zł.
5. Dochody gospodarcze	— —
6. Dochody ze sprzedaży inwentarza	— —
7. Różne dochody 10% las państw.	0,18 zł.
Razem dochody z 1 ha	18,47 zł.

Rozchody.

1. Administracja 40% las. państw.	4,86 zł.
2. Eksploatacja 10% las. państw.	0,90 zł.
3. Wydatki gospodarcze 20% las. p.	1,40 zł.
4. Inwentarz ruchomy i nieruchomy	— —
5. Różne wydatki 25% las. państw.	2,55 zł.
Razem rozchody na 1 ha	9,71 zł.

Renta roczna przy przyroście 1 m³ na 1 ha.

$r = \text{doch.} - \text{rozch.} =$

$= 18,47 - 9,71 = 8,76 \text{ zł.}$

Lasy w których przyrost roczny jest równy 1,5 m³ albo jest jeszcze mniejszy, posiadają tak słabe zadrzewienie, iż porost traw, o ile to nie są zbyt strome stoki górskie, lub też lotne piaski, które się wytworzyły wskutek zniszczenia zwarcia, jest dość znaczny. Lasy te są bardzo często użytkowane jako pastwiska, a nawet jako łąki.

W tych wypadkach nie można mówić o użytkowaniu drewna jako głównym użytkowaniu, lecz raczej jako użytkowaniu ubocznemu.

Dochód z użytkowania tych lasów jako pastwisk i łąk podwyższyłby znacznie wyżej wypośredkowaną rentę leśną.

III. Oprocentowanie wartości lasu.

Ciekawą rzeczą jest też wypośredkowanie stopy procentowej według której oprocentowuje się wartość lasu.

Wartość lasu jest równa skapitalizowanej rentie leśnej.

$$W_1 = \frac{r}{i \cdot 0,01} \text{ z tego } W_1 \times 0,01 = r$$

$$\text{a } 0,01 = \frac{r}{W_1}$$

Wartości lasów polskich są podane w publikacji Ministerstwa Rolnictwa „Les forests en Pologne”. Według tam ogłoszonych danych średnia wartość hektara lasów państwowych jest oszacować na 698 zł. średnia wartość lasów prywatnych powyżej 50 ha 481 zł. a średnia wartość lasów prywat. poniżej 50 ha na 325 zł.

Według województw wartości gruntów leśnych są pomiędzy sobą różne i są podane w następujących cyfrach:

Województwa	Wartość 1 ha w zł. zł.		
	Lasów państwowych	Lasów prywatnych powyżej 50 ha	Lasów prywatnych poniżej 50 ha
Centralne	885	665	469
Wschodnie	585	439	310
Południowe	360	331	191
Zachodnie	910	680	482
Średnio z całej Polski	698	481	325

Jakkolwiek publikacja „Les forêts en Pologne” jest z roku 1926, wtedy kiedy już złoty był zdewaluowany do pewnego stopnia, to jednak dane co do wartości lasów w tej publikacji uważam za podane w złotych w zlocie, chociaż co do tego niema żadnej bliższej wzmianki.

Gdy się obok powyższej tabeli zestawi jeszcze drugą tabelę dotyczącą przyrostu rocznego masy drzew-

nej lasów polskich na podstawie danych też z „Les forêts en Pologne” a mianowicie:

Województwa	Średni przyrost masy drzewnej w m ³ na 1 ha		
	W lasach państwowych	W lasach prywatnych powyżej 50 ha	W lasach prywatnych poniżej 50 ha
Centralne	3,24	2,43	1,72
Wschodnie	2,30	1,72	1,22
Południowe	3,93	3,62	2,08
Zachodnie	3,06	2,30	1,62
Średnio z całej Polski	2,85	2,62	1,62

to z porównania tych dwóch tabel przychodzi się do wniosku, że wartość lasów znajduje się w stosunku prostym do ilości metrów sześciennych produkcji drzewnej na 1 ha, w stosunku odwrotnym do odległości do rynków zbytu produktów leśnych.

LEON EISNER

KRAKÓW

Konieczność wzmocnienia eksportu materiałów tartych

Wiadomo, że obecne położenie naszego rynku drzewnego, zwłaszcza w zakresie eksportu materiałów tartych, usposabia każdego przemysłowca drzewnego i eksportera pesymistycznie i skierowuje myśli na szereg bolączek naszego drzewnictwa. Wylizanie tychże nie prowadzi jednak do celu, dlatego raczej wskazanem jest zastanowić się nad każdą formą i możliwością, któraby bolączki te złagodziła.

W odniesieniu do eksportu miękkich materiałów tartych jest faktem, że nie znajduje on normalnych warunków rozwoju w czem winy notabene nie ponosimy w całości my lecz stosunki panujące w krajach importujących jak w Niemczech, które wykazują nader małą pojemność lub w Anglii, gdzie w obliczu konkurencji rosyjskiej jesteśmy na razie prawie że wyeliminowani.

Biorąc jednakowoż pod uwagę, że wzmocnienie eksportu naszej tarcicy jest sprawą pierwszorzędnej wagi, należałoby wyleżyć starania w kierunku pozyskania takich rynków zbytu, gdzie mielibyśmy szanse skutecznego konkutowania i utrzymania się. Do takich należy obecnie Francja, ciągle jeszcze nie odbudowana a konsumująca rocznie około 2 milionów metrów kubicznych materiałów tartych, o czem zapominać nie należy. — Ponieważ drzewny rynek francuski okazuje ożywienie, rękując dobre nadzieje, a ostatnie limity koncedowane przez importerów francuskich nadają się naogół do dyskusji, należałoby rynkiem tym intensywniej się zająć wzgl. odnowić dawne stosunki handlowe, co jest tem łatwiejsze, ile że przed paru laty

byliśmy przecież głównym dostawcą rynku francuskiego. Sposobność ku temu znajduje się i na Powszechnej Wystawie Krajowej w Poznaniu, która da nam również obszerny przegląd polskiej wytwórczości drzewnej i gdzie przypuszczalnie będziemy mieli sposobność zeleknąć się między innymi także ze znacznym zastępem przedstawicieli francuskich sfer drzewnych.

W związku z całokształtem zagadnienia eksportu materiałów tartych wzgl. z finansową stroną tej sprawy, wylaniają się jednak, na skutek specyficznej obecności ciasnoty gotówkowej i zwężenia kredytów, okoliczności, które wywóz w wielkiej mierze utrudniają. Z reguły bowiem transport, t. zn. okres przebiegu towaru od stacji załadowania w kraju do miejsca przeznaczenia zagranicą bez względu na to czy drogą morską czy też lądową, — trwa dość długo, w międzyczasie zaś eksporter, który za surowiec i robociznę płaci gotówką, a częstokroć także i za przewóz kolejowy gotówkę wyklada, musi czekać na zapłatę i jest w następstwie tych okoliczności na czas jakiś pozbawiony kapitału obrotowego. Przy dzisiejszych warunkach na rynku pieniężnym, jest okres taki, szczególnie przy transporcie morzem, dla niejednego eksportera drzewnego trudny do przetrzymania i dlatego należałoby szukać drogi któraby w tym względzie pewną bodaj eksporterom przyniosła ulgę. Jednym z takich środków byłoby stworzyć się w tym celu mający Bank Zaliczkowy dla Eksportu, myśl zresztą nie nowa, ale w obecnej chwili niezmiernie aktualna, któ-

ryby za przedłożeniem oryginalnego kontraktu zagranicznego, rachunku wraz z specyfikacją, oraz duplikatu listu przewozowego, zaliczkował w odpowiedniej wysokości transporty tarcicy zagranicę i w ten sposób dał eksporterom możliwość wzmocnienia wywozu.

Byłby to w każdym razie jeden ze sposobów,

umożliwiających podjęcie przez nas konkurencji na rynkach zagranicznych, a realizacja projektu tego, możliwa tylko przy poparciu miarodajnych czynników, winna być wzięta pod rozwagę jako jedno z ogniw w wielkim problemie aktywizacji naszego bilansu handlowego.

DZIAŁ TECHNICZNY

INŻ. D. GOLDBERG I M. KAGAN

WARSZAWA

Ciąg dalszy

O wyrobie płyt klejonych (dykt)*)

Przy wyrzynaniu kłoców na długość przed parowaniem wydatek na robociznę jest większy, oraz zostaje więcej odpadków, zwłaszcza w czasie mrozów, a to dlatego, że kłoc dostaje pęknięcia od czoła i b. często wynika potrzeba oberżnąć końcowy kawałek kłoca po jego preparowaniu. Zeby przez to obrznięcie nie stracić żądanej miary trzeba wykrajać odcinki z zapasem długości. Przy parowaniu całkowitych kłoców narażonymi na pęknięcie są tylko 2 czołowe końce i, wobec tego, strata na materiale powstaje mniejsza.

Zaleca się podział kłoca na odcinki przed parowaniem, wzgl. gotowaniem, gdyż wtedy manipulant ma więcej na to czasu, nie przeszkadza jemu para i zabarwienie drzewa. Manipulant robi znaki ryszpakiem w miejscach, gdzie kłoc powinien być podzielony na odcinki. Samo zaś przerzynanie odbywa się najskuteczniej po parowaniu wedł. tych znaków.

Piły mechaniczne do przerzynania kłoców wykonywane są jako tarczowe, jako pracujące postępowo-wstecznie i łańcuchowe. Napęd może się odbywać od transmisji, od elektromotoru, lub od specjalnego silnika. Piły poprzeczne wykonywane są jako stałe, lub jako przewożne wzgl. przenośne. W ostatnich 2 wypadkach muszą być zaopatrzone we własny silnik. Przewożne lub przenośne piły stosowane są przy b. wielkich i ciężkich kłocach, które ciężko jest dźwigać w całości długościach i jeśli się nie posiada dźwigów mechanicznych. We wszystkich innych wypadkach lepiej ustawić pilę na jednym miejscu, w spec. pomieszczeniu, a kłoc podawać pod pilę. Daje to dużo wygód. Po pierwsze—każda stała piła działa lepiej niż przenośna, po drugie—znajduje się ona pod przykryciem, nie psuje się, praca może się odbywać niezależnie od pogody, po trzecie—kontrola jest umiejscowiona. Jeśli piła jest stała, kłocę są podawane pod nią na wózkach, lub na walcach. Wykonanie piły stałej fabr. Fleck widać na Fig. 1. Piła posiada napęd od elektromotoru, a kłoc posuwa się na wózkach. Elektromotor posiada regulację, dzięki której można uzyskać przy rozpoczęciu przerzynania wolniejszą pracę, co jest b. ważne dla pracy piły

Dla drzewa krajowego najpraktyczniejsze są piły stałe. Od konstrukcji takiej maszyny wymaga się, żeby oprócz szybkiego i prostego rżnięcia dawała możliwość łatwo i prędko unosić ramie podtrzymujące pilę po dokonaniem rżnięcia. Szczególnie piły z ruchem postępowo-wstecznym, gdzie trzeba ostrze piły dość mocno przyciskać do drzewa, powinny być zaopatrzone w przyrząd, pozwalający ten przycisk szybko zwalniać i umożliwiać przyspieszone podnoszenie się piły.

Piły tarczowe znajdują przeważnie zastosowanie przy kłocach cienkich.

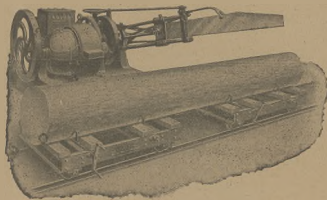


Fig. 1

ŁUSZCZENIE.

Przegotowane, wzgl. preparowane i oberżnięte na długość kłocę (odpowiednio do pożądanych wymiarów fornierów) postępują na łuszczarkę—rozwijarkę. Maszyna ta rozwija drewno na wstęgę forniorową dowolnej grubości. Jest to zasadnicza maszyna i na jej opisie zatrzymamy się nieco dłużej.

Jeśli kłocę są niewielkie i nie ciężkie przytacza się je do maszyny i unosi się je za pomocą dźwaka lub dźwigni do poziomu kłów uchwytych łuszczarki. Przy kłocach ciężkich stosowane są do tego wciągi poruszane na szynie zawieszonych nad łuszczarką. Kłoc zostaje schwytany przez spec. uchwyt kleszczowy i dowożony tym wciągiem do łuszczarki, gdzie jego zwykłe

*) Patrz Nr. 2 i 3 „Drzewa Polskiego” z r. b.

dwóch ludzi podekhytuja, po jednym z każdego końca, kłoca, nakierowują go na kły uchwytowe łuszczarki i centrują tak, żeby kłoc wydał jak największy cylinder. Zwykle kłoc posiada rdzeń nie nadający się na fornier i więc ten rdzeń stara się robotnik nasadzić na kły uchwytowe. Przy nieco wykrzywionych kłocach starają się tak wykierować kłoc, żeby uzyskać jak największy cylinder. Przy kłocach owalnych i grubszych zaleca się odznaczać center takowych na czołach zawczasu, przy pomocy szablonów.

Wycentrowany kłoc zaciska się przez kły obsadzone na wrzecionach łuszczarki i zaczyna się obracać naokoło własnej osi. W kierunku stycznym (tangencyjnym) do kłoca umieszczony jest nóż, który stale posuwa się ku środkowi kłoca. Nóż ścina z kłoca wiór w postaci wstęgi nieprzerwanej tak, jak to szematycznie przedstawiono na fig. 2.



Fig. 2

Jednocześnie z rozwinięciem wióra obcina się on z obydwu stron na ustaloną szerokość, odpowiadającą wymiarowi gotowej płyty (plus mały zapas na obrzynieanie). Czynność tę odbywają spec. noże.

Długa wstęga fornierowa tnie się na miarę i otrzymane odcinki zostają sklejone w płyty. Budowa różnych płyt opisana już była poprzednio i widoczna jest na podanych szematkach. fig. 3 i 4.

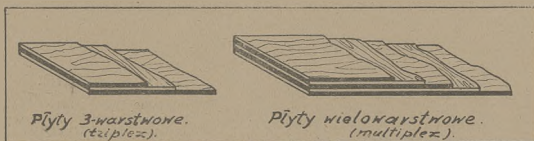


Fig. 3

Do tego tematu powrócimy zresztą we właściwym miejscu, obecnie zaś opisujemy niektóre części konstrukcyjne łuszczarek.

Niestety nie posiadamy jeszcze wszystkich potrzebnych klisz tak że niektóre dane umieścimy dopiero w dalszych artykułach.

Fig. 5. przedstawia łuszczarkę fabr. C. L. P. Fleck S-wie, Berlin, a fig. 6. taką samą maszynę

fabr. G. Topham, Wiedeń. Jak widać są to wielkie i skomplikowane maszyny i powinny one być bardzo dokładnie skonstruowane i wykonane, żeby być na wysokości zadania.

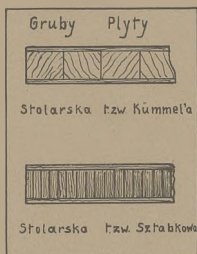


Fig. 4

Jako jedna z ważniejszych części łuszczarek służy na wyróżnienie oprawa nożowa i oprawa linii przyciskowej. Fig. 7. pokazuje te części amerykańskiej łuszczarki Coe w przekroju. Jak widać obydwie części te zmontowane są na wspólnym suporcju i posuwają się jednocześnie za pomocą śrub pociągowych ku kłocowi w czasie krajania.



Fig. 5

W oprawie przyciskacza umocowana jest linia przyciskowa, która powinna być nader dokładnie wy-

konana i szlifowana. Oprawa jej powinna być dostatecznie masywna, ażeby w czasie krajania nie wygięła się.

Jak widać z obrazka, linia przyciskowa działa na wiór fornierowy w chwili łuszczenia go, tak że wstęga fornierowa wysuwa się pomiędzy linią przyciskową a nożem. — Przy łuszczeniu wiór zostaje nagle silnie wykrepowany. Cel przycisku linji w chwili powstania wióru i wygięcia go polega na tem, żeby nie dopuścić

do złamania lub nawet zarysowania się wióra w krytycznym momencie jego powstania, czemu przycisk zapobiega przez ściskanie włókien drewna. A dla tego jest zrozumiałym że przycisk ten nie może mieć miejsca ani przed krojem noża, ani po uskutecznienu pracy noża lecz dokładnie w punkcie skrawania. Przeważnie linja przyciska nieco pochyło od góry i tak jest nastawiona, że

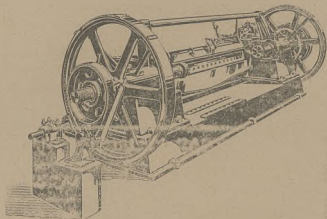
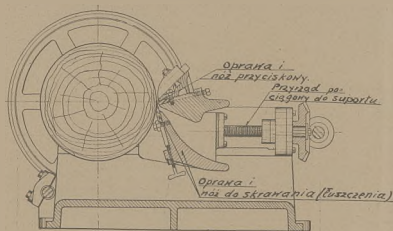


Fig. 6

spoczywa cokolwiek ponad nożem. — Jeśli linja przyciskowa będzie ustawiona za wysoko, to ten przycisk odbędzie się zawcześnie, przed powstaniem wióra; a wiór nie będąc w chwili powstania pod wpływem przycisku łamie się. — Jeśli zaś będzie ona ustawiona za nisko, to przycisk jej będzie działał na już powstały wiór, kiedy ewentualne uszkodzenia go, jak to — rysy, pęknięcia, powstały już, a opóźniony przycisk może



Szemat zasadniczych części łuszcarki.

Fig. 7

wywołać zatkanie się szczeliny między nożem a linią i łupanie się wióra. — Poza tem, w tym wypadku siła tego przycisku prawie w całości przenosi się na ostrze noża, na skutek czego nóż wcina się w kłoc. Takie nadmierne wciskanie się noża powoduje skrawanie przez niego grubszego wióra niż ten, na który został nastawiony, oraz powoduje nieporządane hamowanie i ciśnienie na łożyska i wrzeciona łuszcarki. Zresztą, najcięższe i najsłabsze miejsca przy ostrzu noża będą tak obciążone, że może łatwo nastąpić obłamanie krawędzi tnącej noża.

W czasie ścinania wióra na łuszczarce następuje odginanie wstęgi fornirowej. To odginanie jest tym

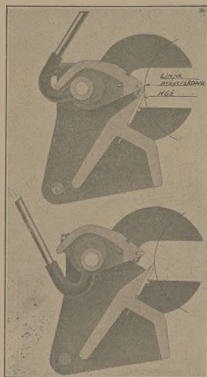
większe im mniejsza jest średnica kłoca. — A więc i działanie linii przyciskowej jest zmienne, zależne od średnicy kłoca. W czasie łuszczenia grubego kłoca działanie przycisku przy ścinaniu zewnętrznych warstw kłoca będzie inne, niż przy wewnętrznych, a mianowicie, słabsze na początku i większe w miarę zmniejszenia się średnicy.

Dopóki kłoc nie zostanie doprowadzony do formy cylindrycznej żeby mogła powstać nieprzerwalna wstęga fornirowa łuszczenie jego nie idzie ciągle, lecz z przerwami, i łuszcarka biegnie to jałowo, to pracując. W tym okresie powstają więc szarpnięcia i niebezpieczne obciążenia noża i linii przyciskowej. Ta ostatnia zwykle uchyla się dopóki kłoc nie staje się okrągły. Powstające na początku ścinki wiórów odchodzą w odpadki.

Z powyższego wynika, że nożowi i linii przyciskowej powinno być udzielono dużo uwagi, i trzeba surowo przestrzegać żeby obydwa równomiernie się zużywali.

Nowoczesna konstrukcja łuszczarek umożliwia szybkie przestawienie przycisku. Tak że nie tylko można przejść prędko z grubszego wióra na początku skrawania — na wiór ustalonej grubości, ale również w czasie biegu można grubość wióra zmieniać. Ostatnie jest ważne, jeśli na tej szmej łuszczarce chcą wyrabiać forniery różnej grubości dla warstw wewnętrznych i zewnętrznych dykt. Szybkie przestawienie przycisku odbywa się zwykle od kółka ręcznego i może być kontrolowane przy pomocy skali.

Konstrukcja oprawy przyciskowej powinna być tak wykonana, żeby łatwe było poprawienie toczkiem ostrza noża i krawędzi linii, oraz żeby zamiana noża i linii nie wymagała dużo czasu. W tym celu oprawa przyciskowa wykonuje się zwykle w postaci wahającej się



Nóż ustawia się w takiej pozycji, żeby jego krawędź tnąca znajdowała się cokolwiek niżej środkowej linii kłoca. Zależnie od grubości kłoca i grubości krajanych fornirowych zmienia się ta odległość od linii środ-

kowej. Oprócz tego jest b. ważnem ustalenie odpowiedniego kąta pochylenia noża i powinien on być zastosowany do danego gatunku drewna, średnicy kłosa i grubości wióru. Ponieważ średnica kłosa w miarę obróbki zmniejsza się — zmienia się tym samym kąt pochylenia noża. Żeby temu zapobiec trzeba nadać nożowi możliwość samonastawiania w miarę zmniejszania się średnicy obrabianego kłosa. Niektóre fabryki wykonują to w ten sposób, że nastawianie odbywa się zupełnie samoczynnie, niektóre zaś ograniczają się wbudowaniem przyrządu, umożliwiającego nastawienie kąta w czasie biegu maszyny odręcznie, uważając, że przy małych różnicach w grubościach kłosów powstają tak małe różnice w kącie pochylenia, że mogą one pozostać bez uwzględnienia.

Musimy podkreślić, iż nie są jeszcze ustalone normy najkorzystniejszych kątów krajania oraz przycisku dla różnych warunków pracy, lecz ustala się położenie noża i linii przyciskowej w czasie pracy przez nastawianie ich w ruchu maszyny. W tym celu powinny być tak konstruowane przyrządy do nastawiania noża i przycisku, żeby manipulowanie nimi było możliwie dogodne, dokładne i szybkie. Zagadnienie to różne fabryki rozwiązują na różne sposoby.

Amerykańska fabr. Coe (patrz fig. 9) daje następujące rozwiązanie.

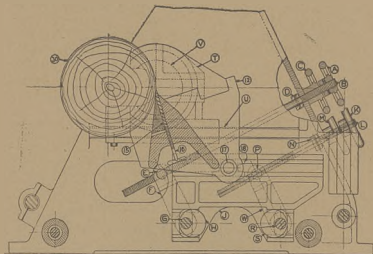


Fig. 9

Oprawa noża (12) oparta jest w 2 punktach z każdej strony. W jednym, na okrągłych czopach wpuszczonych do gniazd głównych stojaków maszyny (pokazanych w przekroju linią V). W drugim na stalowych bolcach (17) umocowanych do ramy (18).

Rama nożowa jest tak ułożona, że tnąca krawędź noża znajduje się w linii centrum okrągłych czopów i gniazd odpowiadającym tym ostatnim w stojakach, tak, że cała oprawa nożowa obraca się naokoło tej linii. Suport (18) ma ruch wzdłuż wpustów (prowadzenie) ramy J. Wspomniana rama J oparta z obydwóch końców na mimośrodach H i S, tak że wpust (prowadzenie) tej ramy (18) może zająć położenie poziome, wzgl. pochyłe stosownie do ustawienia mimośródów H i S. Przednie mimośrodki obsadzone są na wałku G, tylne zaś mimośrodki na wałku R, tak że obracając każdy z tych wałków, zmieniamy położenie każdego z tych mimośródów. Obydwa wałki uruchamiają się przez dźwignie F i W przez nakrętki E i P, oraz śruby nastawne B i L. Same nastawienie ramy wpustowej uskuteczniają się w ten sposób za pomocą

obracania kółek A i K oraz C i M, przyczem te ostatnie służą do ustalenia pozycji.

Przy normalnych warunkach łuszczenia wpust do wprowadzenia ramy nożowej powinien być ustawiony pochyło od tyłu ku uchwyłom kłocowym. Śruby posuwające oprawę nożową za pomocą brązowych nakrętek, znajdując się w tej samej poziomej płaszczyźnie, jak i tnąca krawędź noża. Takie rozwiązanie zmniejsza wpływ szarpających obciążeń, które powstają w czasie pracy maszyny.

Fig. 10 i 11 podają rozwiązanie w konstrukcji fabr. Ritter, odmienne od wyżej opisanego. Większość

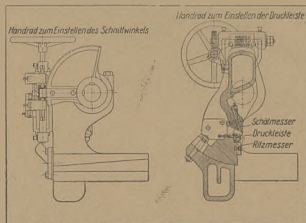


Fig. 10

innych fabryk daje rozwiązanie zbliżone do Coe, lecz nieco bardziej uproszczone. Fabryka Ritter ma charakterystyczne dla niej położenie noża od góry i obrotność fazą ku kłocowi. Ustawianie kąta pochylenia noża uskuteczniają się za pomocą widocznego na fig. 10 i 11 kółka ręcznego oraz przekładni ślimakowych. Suport ramy nożowej i przyciskowej zawieszony jest na osi i może naokoło niej się obracać. Te dwa ruchy — noża i całego suportu, pozwalają na szybkie ustawienie tak odpowiedniego kąta krajania, jak i linii przyciskowej.

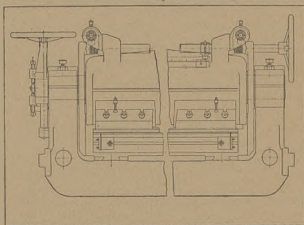


Fig. 11

Do kontroli tych ruchów służą specjalne skale.

Nietylko kąt krajania, lecz i sam nóż zasługują na specjalną uwagę. Jest zrozumiałem, iż obciążenie noża przy pracy na łuszczarce jest bardzo wielkie, tak że stal używana do wyrobu noży, jak i wykończenie samych noży, powinno w zupełności odpowiadać wa-

runkom pracy. Poza to w zależności od gatunku drewna i grubości wióru zmienia się forma krawędzi tnącej noża, jak i sposób jego ostrzenia. Na figurze Fig. 12 widoczne są rozmaite kształty noży. Spadzisty kąt w połączeniu z fazą prostą ma tą zaletę, iż nóż może pracować stosunkowo długo bez ponownego ostrzenia, jednak nie może być stosowany do krajania wiórów cienkich. Dla cienkich, delikatniejszych grubości wiórów, z gładką powierzchnią, zaleca się ostrzejszy kąt noża, z fazą prostą lub nieco wklęsłą. Nóż posiadający fazę podwójnie załamaną, znajduje to samo zastosowanie, co i nóż z kątem łępszym.

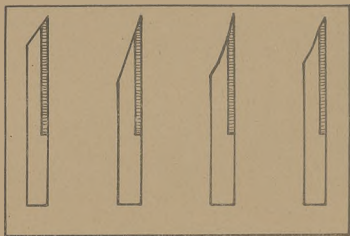


Fig. 12

Ostrzenie (szlifowanie) noża odbywa się na automatycznej ostrzarce.

Figura 13 pokazuje konstrukcję fabryki Fleck.

Nóż zostaje nieruchomo umocowany, a tarcza szlifująca obsadzona jest bezpośrednio na wrzecionie elektromotora i razem z nim postępuje tam i nazad wzdłuż noża na specjalnych sankach, których ruch równoległy do noża jest utrzymywany w jaknajdalej idącej dokładności.

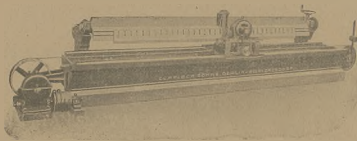


Fig. 13

Znacznym niebezpieczeństwem przy automatycznym ostrzeniu jest ewentualne nagrzewanie się noża przy krawędzi tnącej gdyż zagraża to naruszeniem hartu stali. Powinno się trzymać jaknajwiększej ilości obrotów tarczy szlifującej i jaknajmniejszego ciśnienia jej do noża. Toczyak powinien być zawsze porożaty i niewyglądony na powierzchni swojej, gdyż inaczej tarcie jego wywołuje nadmierne grzanie się noża. Szlifowanie noża może się odbywać na sucho, wzgl. na mokro, nie odgrywa to jednak istotnej roli. Po szlifowaniu na maszynie za pomocą toczaka, trzeba jeszcze również poprawić nóż za pomocą specjalnego kamienia uwilgotnionego wodą, oliwą lub naftą.

Aby otrzymać fornier wolny od rysów i nadłamań, łuszczarka powinna być bezwzględnie zabezpieczona od jakichkolwiek wstrząsów i wibracji. Wymaga to solidnej i odpornej na wpływy tego rodzaju budowy. Na fig. 5. (Fleck) i fig. 6 (Topham) widzimy dwie maszyny z płytą przechodzącą pod całą maszyną i leżącą całą swoją długością na fundamencie. Każdy konstruktor szuka sposobu, ażeby powstające w maszynie opory przenieść na fundament.

Otrzymanie różnych grubości fornierów uzyskuje się zapomocą doboru odpowiednich kół zębatach, przestawienie których zmienia posuw noża na każdy obrót kłoca. W nowoczesnych maszynach stosowane są obecnie do tego skrzynki biegów (przeważnie t. zw. skrzynki „Northona”), które pozwalają zapomocą jednego dźwaka przestawić grubości w biegu maszyny. Niektóre fabryki przesadzają to udogodnienie i zaopatrują skrzynki biegów w 11 i nawet 22 różne grubości fornierów. Zapomocą t. zw. trybu mnożnikowego może ten zakres być rozszerzony aż ponad 100 różne grubości fornierów. Jest zrozumiałe, iż fabryka ze znormalizowaną według wymiarów i gatunków płyt produkcją, nie będzie miała potrzeby wykorzystania takiego luksusu. Jedno trzeba mieć na uwadze, że jeśli fabryka pracuje różnymi gatunkami drewna, to każdy z nich ma inny współczynnik skurczu na uschnięcie. Ten współczynnik powinien być uwzględniony przy otrzymaniu surowego wióra na łuszczarce. Dla naszej ołchy n. p. grubość surowego wióra powinna być o 10% większą, niż ostateczny wymiar jego w płycie i trzeba, aby tę małą różnicę można było ustawić zapomocą kół zębatach.

Pozatem jest bardzo ważne, aby maszyna posiadała urządzenie do „obluszczania”, czyli do powierzchniowego obluszczania kłoca. Zanim się uzyska z kłoca nieprzerwaną wstęgę fornierową, trzeba kłoc doprowadzić do geometrycznej cylindrycznej formy, ten okres łuszczenia nazywamy właśnie obluszczaniem. Ponieważ przy „obluszczaniu” otrzymuje się wióry nie nadające się do wyrobu dykt, lecz prawie wyłącznie odpadki, wzgl. małe, które można tylko częściowo wyzyskać przy klejeniu, — kraję się przy obluszczaniu wiór od 3 do 5 mm. grubości, ażeby skrócić okres obluszczania, i tem zaoszczędzić czas. Taka grubość do „obluszczania” uwzględniona być powinna w maszynie z tem, żeby odnośny przyrząd pozwolił przejść na normalną grubość zaraz po osiągnięciu cylindrycznej formy kłoca. Już wyżej wskazana była możliwość takiego przejścia za pomocą skrzynki biegów.

Ważną rolę gra uchwyt kłoca w łuszczarce. Powinien on być mocny, pewny i szybko się odbywać. W nowoczesnych maszynach działa on następująco: Wpierw suport z ramą nożową i przyciskiem zostaje odciągnięty w tył, ażeby pozostawić wystarczające miejsce dla nowego kłoca. Ten ruch uskutecznia się mechanicznie i nawet w tempie przyspieszonym, ażeby zaoszczędzić stratę czasu. W punkcie końcowym biegu suportu ruch ten automatycznie ustaje. W tym momencie robotnicy unoszą kłoc na wysokość zabieraczy, obsadzonych na wrzecionach maszyn. Wrzeciono mechanicznie zbliżają się ku sobie i zaciskają kłoc — przez czoła. Niektóre maszyny zawierają automatyczne przyrządy do ściskania i zwalniania. W nowych maszynach Fleck awłączenie przyrządu tego uskutecznia się od nacisku na pedał noży, przez co obydwie ręce robotnika pozostają wolne do podtrzymania kłoca. Ponieważ ten zacisk działa pod wpływem całej siły maszyny, powinien on być zabezpieczony odpowiednio. Niektórzy konstrukcja wprowadziła jako zabez-

pieczenie sprzęgło cierne. Oprócz tych przyrządów, które nie wszystkie fabryki stosują, każda łuszcarka posiada hamulec taśmowy, pozwalający ścisnąć kłoc w biegu maszyny, jeśli nie został on dostatecznie mocno schwycony przy założeniu do łuszcarki.

Jak tylko kłoc został zaciśnięty przez wrzeciono i zaczął się obracać — suport z nożem przyspieszono zbliża się ku niemu i rozpoczyna się obłuszczenie kłoc-

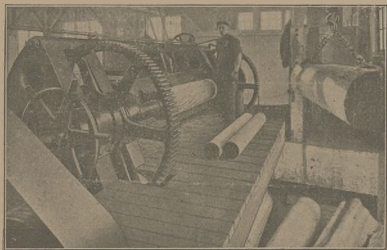


Fig. 14

ca zgrubsza. Pozostające na początku wióry idą przeważnie na odpadki. Noże obcinające na szerokość oraz przyciskacz zostają na ten okres uchylone, żeby nie obciążać zbyt mocno maszyny. Z chwilą uzyskania użytecznych wiórów włącza się pożądana grubość oraz noże obcinające i wprowadza się we właściwą pozycję przyciskacz. W miarę obróbki kłoc staje się coraz cieńszym, aż średnica jego nie dorówna średnicy kłów zaciskających. Wtedy maszyna powinna być zatrzymana i pozostały rdzeń od kłoca wyjęty, aby ustąpić miejsca świeżemu kłocowi.

Wielkość średnicy pozostałego rdzenia zależy od średnicy pierwotnej kłoca, od długości jego, od grubości krajanych forniarów i od ścisłości masy drewna obrabianego kłoca. Czyli zależy od siły noża skracającego kłoc wprawy i jego (kłoca) zdolności siły tej się oprzeć przez trzymanie się w uchwytach (kłach). Im średnica i długość kłoca są większe, tem większa powinna być średnica uchwytów. Zgnięty rdzeń kłoca zmusza do szerszego uchwytu. Jeśli pozostałe rdzenie są małej średnicy, lub zgnięte — idą one na odpadki opałowe, jeśli są jeszcze dostatecznie grube i zdrowe, to zostają przerzynięte na krótsze odcinki i ostatecznie obrabiane na specjalnych małych łuszcarkach. W ten sposób daje się polepszyć wyzyskanie surowca. Każda łuszcarka musi być zaopatrzona w kilka par uchwytów różnej średnicy do zasilku kłoców. Przy obróbce kłoców mniejszej średnicy i ze rdzeniem zdrowym, zakłada się uchwyty mniejsze i nadwrot.

Wielkość łuszczonek są stopniowane do pewnych maksymalnych średnic i długości kłoców, które na nich mogą być obrabiane. Co do średnicy, może być ona dowolnie mniejsza od wymiaru maksymalnie dopuszczalnego dla danej łuszcarki. Co do długości to każda konstrukcja łuszcarki pozwala na obrabianie na niej kłoca prawie o połowę krótszego od normalnego. Od tego służy przedłużacz nasadzany na jedno z wrzecion i podparty okularom, nogę którego przy-

mocownie się do płyty fundamentowej łuszcarki.

Stosownie do maksymalnej grubości ścinanego wiórow, łuszcarki bywają typu lżejszego i cięższego. Na ostatnich może być ścinany wiór do 10 mm. grubości.

Co do zdolności produkcyjnej łuszcarki musimy, niestety, wstrzymać się od podania jakichkolwiek liczb, gdyż są one mocno zależne od systemu pracy tej lub innej fabryki, od podziału i rodzaju jej organizacji, zwłaszcza od gatunku i jakości drewna. Rozumie się, że konstrukcja maszyny odgrywa w tym rolę poważną i prawidłowy wybór maszyny jest b. ważnym dla osiągnięcia rentowności ruchu.

Szybkość skrawania łuszcarki zależy od ilości obrotów maszyny i średnicy obrabianego kłoca. Rozumie się, że każdy stara się osiągnąć najwyższą dopuszczalną dla danego rodzaju drewna szybkość. W tym celu powinno się mieć możliwość dobierania pożądanej szybkości, czyli regulować bieg maszyny przy jej napędzie.

W miarę obróbki kłoca, średnica jego robi się coraz mniejszą, a więc przy stałych obrotach szybkość obwodowa też się odpowiednio zmniejsza, a co za tem idzie spada produkcja. Ażeby utrzymać się na poziomie, trzeba, aby w miarę zmniejszania się średnicy kłoca odpowiednio powiększyły się jego obroty. Czyli i tu opieramy się o sprawę regulacji napędu. Na zagadnienie regulacji napędu są różne zapalowania i odpow. do nich różne rozwiązania konstrukcyjne.

Jedni twierdzą, że każda łuszcarka powinna odpowiadać pewnej przeciętnej średnicy kłoców i stosownie do tego mieć stały napęd bez jakiegokolwiek

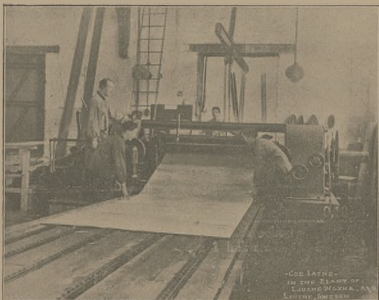


Fig. 15

regulacji jego szybkości. Odchylenia na plus i in minus przy dostatecznie zwiększ. granicy odchy. w grubościach kłoców wzajemnie się kompensują. Jeśli się ma do czynienia z kłocami, średnica których wykacza poza granicę ustaloną dla danej łuszcarki (jest naprz. większa), to taki kłoc musi być najpierw obróbić na łuszczarce innej (w tym wypadku — większej), aż jego średnica nie dojdzie do granic łuszcarki wpiętej opisanej, do której zatem zostaje przekazany.

Jestto bezprzecznie najprostsze rozwiązanie kwestji regulacji napędu, o ile chodzi o samą maszynę i jej konstrukcję, gdyż regulacji wogóle żadnej nie przewidyuje.

Takie rozwiązanie możliwe jest albo w zakładach bardzo wielkich, gdzie pracuje znaczna ilość łuszczarek, albo wtedy, jeśli wahania w grubości kłoców są niewielkie, a same kłoc są naogół małej średnicy. Jeśli natomiast różnice w grubościach kłoców są znaczne, a zakład nie może sobie pozwolić na wielką ilość maszyn, to pożądanym jest zaopatrzyć łuszczarkę w regulację napędu.

Regulację napędu każda fabryka proponuje inaczej. Przy napędzie pasowym najczęściej spotykamy zastosowanie stopniowych kół pasowych, przyczem każde z tych kół może być zapomocą sprzęgła włączone lub wyłączone. W ten sposób może mieć łuszczarka 2-3 szybkości. Sprzęgła powinny być bardzo dobrze wykonane i chwytać łagodnie, bez szarpnięć i prowadzić bez poślizgu.

Przy bezpośrednim napędzie elektrycznym; co jest najbardziej nowoczesne, regulacja osiąga się zmianą obrotów w samym motorze, dobierając odpowiedni motor. Przy napędzie elektrycznym regulacja obrotów może być nawet ciągłą i zupełnie samoczynną, w dokładnym stosunku do zmieniającej się średnicy kłoca.

Przytem mogą być stosowane różne rodzaje prą-

du i konstrukcji motorów. Poszczególne konstrukcje regulujących się motorów zachowują się jednak przy regulacji obrotów, zwłaszcza w związku ze zmiennem obciążeniem, niestalem zużyciem energii niejednako, tak że nie każdy dowolny regulujący się motor dobrze się nadaje do napędu łuszczarki. Wybór odpowiedniego i prawidłowo obciążonego motoru, jak również i rodzaju prądu, może być powierzony jedynie fachowcowi, który opanował teoretycznie i praktycznie cały przebieg procesu łuszczenia i przytem posiada gruntowną znajomość w dziedzinie elektromotorów. Nader interesująca dziedzina wykracza jednak nieco poza ramki niniejszej pracy, tak że ograniczymy się jedynie do ostrzeżenia osób wkraczających w nią łałtowiernie.

Dodajemy jeszcze parę ilustracji, które czytelnikowi uwiocznia pracę łuszczarki; z fig. Nr. 14 widzimy w jaki sposób wyciągany jest kłoc przy pomocy dźwigni i specjalnych kleszczy. Obok maszyny leżą pozostałe po łuszczeniu wafki, które będą na mniejszych maszynach dalej obrabione, względnie pójda na opał, jak to było już opisane. Fig. Nr. 15. uwiocznia samą pracę łuszczarki i gotową wstęgę fornierową, która przechodzi na transporter, pracę (którego opiszemy w następnym artykule. W górze drzwi widzimy umocowaną belkę, na której posuwa się dźwign dla podnoszenia kłoców.

DZIAŁ HANDLOWY

Na aktualny temat

Wrażliwość polskich sfer gospodarczych a szczególnie drzewnych na zdarzenia, które w innych czasach i warunkach stanowiłyby niełada sensację, obniżyla się znakomicie — jest to wynikiem pewnego życia się każdej jednostki gospodarczej z takimi sensacjami bezpośrednio ją dotyczącymi, jak protesty weksli klientowskich, niespodziewane wymiary podatkové, wizyty komorników i t. p. stałe przyprawy naszego chleba codziennego. Nic też dziwnego, że wiadomość o tworzeniu przez Lasy Państwowe wspólnie z Bankiem Gospodarstwa Krajowego syndykatu eksportowego w formie spółki z ogr. odp. p. f. „Polskie Towarzystwo dla handlu drewnem“, wieść, która przedostała się do wiadomości publicznej drogą coppersad nieurzędową, ale doczekała się już zmianek w prasie codziennej, nie wywołała takiego wrażenia, na jakie bezwzględnie zasługuje.

Trudno wydać sąd o sprawie

znanej tylko w ogólnych zarysach, nie określających bliżej celu i środków, do osiągnięcia tego celu wieść mających. Wiadomem jest narazie że Ministerstwo Rolnictwa wzgl. przedsiębiorstwo Lasy Państwowe oraz Bank Gospodarstwa Krajowego zamierzają stworzyć firmę handlową która, jak wynika z brzmienia tej firmy, będzie się trudniła handlem drzewnym. W spółce tej jest przewidziany również udział kapitału prywatnego, przyczem Lasy Państwowe mają jakoby posiadać 50% udziałów, B. G. K. 41%, zaś reszta t. zn. 9% ma być udostępniona prywatnemu przemysłowi drzewnemu. Bez względu na to czy udział prywatnego kapitału będzie wynosił 9 czy też 25% będzie on, jako w znaczej mniejszości, posiadał tylko formalne znaczenie i ratował pozory wobec opinii, przeciwnej dalszym etatystycznym dążeniom władz państwowych. Nawet nie-współmierna do wniesionego kapitału, reprezentacja prywatnego prze-

mysłu w zarządzie powstać mającej spółki, nie uchroni prywatnego handlu drzewnego przed przemożną konkurencją ze strony tego nowego państwowego przedsiębiorstwa. Dlatego też przystąpienie do niego mogłoby, zdaniem naszym, leżeć tylko w interesie kontrahentów lasów państwowych, którzy w ten sposób zsolidaryzowaliby zupełnie własny interes z interesem Lasów Państwowych. Ale, jak wiadomo, kontrahenci L. P. są na wywarciu a wątpliwe należy żeby zarząd L. P. zechciał dla osiągnięcia nowozamierzonego celu odstąpić od swych dotychczasowych zasad i podjąć się wskrzesić Łazarza.

Dla prywatnego przemysłu i handlu drzewnego powstaje więc nowa, bardzo poważna i istotne niebezpieczeństwo — którego skutki mogą się rozciągać również na prywatną własność leśną. Nie żeby to leżało w zamiarach inicjatorów nowego przedsiębiorstwa, ale narzuca się wprost w tem miejscu obawa, że

związek przyczynowy między objawami obserwowanymi w dziedzinie gospodarstwa drzewnego u naszego wschodniego sąsiada, może znaleźć tutaj odwrotne zastosowanie. Zupełna komercjalizacja olbrzymiej własności leśnej, jaką rozporządzają Lasy Państwowe w Polsce, musi, jeżeli ma osiągnąć swój cel, zniszczyć prywatny przemysł drzewny (o ile ten nie zsyndykalizuje się również i nie stworzy własnej potężnej organizacji) co wydałoby prywatną własność leśną na łup albo

upaństwowienia albo też obcego kapitału. Zanim więc myśl o państwowym syndykacie drzewnym zostanie zrealizowana, należałoby kwestię tę zbadać i z tej strony, w przeciwnym bowiem razie może ona wziąć obrót zgoła przez nikogo nie pożądanym.

Chcąc uczynić zadość sprawiedliwości, należy także podkreślić i te dobre strony, które omawiany projekt zawiera. Najwyższy już czas żeby został wytworzony standard polskiego drzewa, żeby przystąpiono

zdecydowanie do celowego i intensywnego opracowania zagranicznych rynków dla zbytu tego ważnego artykułu eksportowego, żeby usprawniono dotyczący aparat handlowy i *last not least* stworzono instytucję, która mogła kompetować o ściąganie z zagranicy niezbędnych dla drzewnictwa kapitałów. Zadanie to narazie spełnić mogą tylko odpowiednio skonstruowane, dobrze zorganizowane, na zaufanie zasługujące syndykaty.

tb.

Podatek dochodowy

Podatek dochodowy posiada olbrzymią literaturę i byłoby zbyt cieżko udawadniać jego słuszności. Niema bodaj państwa, któreby nie uważało, że rola podatku dochodowego w jego systemie podatkowym powinna coraz to bardziej rosnąć. Nic dziwnego, że projekty polskie zakreszone na dalszą metę przewidują, że stanie się on z czasem najpoważniejszym czynnikiem zaspakajającym potrzeby fiskalne, co pozwoli na stopniowe likwidowanie tych podatków, które nie posiadają żadnego uzasadnienia ani w teorii, ani w praktyce; a jedyną racją ich bytu jest skuteczność w osiąganiu wpływów.

Rozpatrując z tego punktu widzenia sprawę nowelizacji istniejącej ustawy, kładziemy nacisk na fakt, że projekty nie idą w kierunku zwiększenia podstawy i całkowitego z czasem usunięcia. Wręcz odwrotnie — uznają potrzebę rozszerzenia podstawy i dalszej rozbudowy. Wnioski sfer gospodarczych dotyczą przede wszystkim usunięcia pomyłek, które wykazała praktyka. Przeprowadzenie ich stworzy z ustawą tem doskonalszy i sprawliwszy instrument, który będzie całkowicie dostosowany do życia gospodarczego kraju.

Analiza wniosków dotyczących wspomnianego przez nas zwiększenia zakresu działania podatku, jest zbyt cieżka. Dotyczy to skreślenia art. 15 ustawy zawierającego przywileje dla średnich i drobnych gospodarstw ronych które były zresztą przedmiotem gruntownej krytyki prof. Kemmerera. Podobnemu losowi powinien ulec art. 50.

Rozszerzając podstawę należy poważnie zastanowić się nad taryfą. Nie wydaje się ona słuszną. Rozumiemy, że państwo nasze — podobnie

jak inne państwa — z obawy niedoborów i skutków inflacji, przykłęciło mocno śrubę podatkową, jednakże po pierwszym roku doświadczeń przeszły one do okresu łagodzenia ciężarów. Porównując nas z Niemcami widzimy, że gdy u nich podatek od osób prawnych wynosi 20% dochodu, u nas wymierza się go w wysokości 25% oraz 5% dodatku komunalnego. Tani podatek od osób fizycznych wynosi do 40%, u nas łącznie 45%. Niezależnie od tego dochodzi u nas jeszcze dziesięcioprocentowy dodatek nadzwyczajny, tak że w końcowym efekcie daje to wysokość wymiaru 32,5% i 49%.

Jednocześnie istnieje niejednokrotnie podwójne opodatkowanie. Dotyczy to przedewszystkiem akcjonariuszy, a jest wynikiem tego że do 73 stopnia dochodu włącznie jednokrotnie stawki są stosowane do osób fizycznych i prawnych.

Z kolei należy zwrócić, uwagę na art. 6. Według niego wykonanie odpisów jest podjęte bardzo rygorystycznie. Ustawa pozwala jedynie na takie odpisy na zuzycie budynków, maszyn i t. p., które odnoszą się do opodatkowanego roku. Tymczasem, jakże często przedsiębiorstwo nie dokonyuje odpisów, aby nie wykazać strat w bilansie. Ustawa powinna to przewidzieć, powinna dać możność na odpisy później — innymi słowy — powinna stać się elastyczniejszą.

Ten brak elastyczności wprowadza czasem kolizje z najistotniejszymi tendencjami gospodarczymi. Wiadomo wszystkim, że trudno wystrącać się o kapitał zagraniczny. Stąd przemysł w miarę silni musi dokonywać inwestycji o własnych siłach, co zresztą jest lepszym. Inwestycja za drogie pieniądze stwa-

rza aparat którego kosztowna amortyzacja nie pozwoli na wytrzymanie konkurencji. Tymczasem doliczanie części czystego zysku przeznaczono na inwestycje, do dochodu podlegające opodatkowaniu, nietylko obciąża te inwestycje podatkiem, ale podnosi skalę podatku.

Poważne zastrzeżenie budzi pojmowanie tego dochodu od którego należy płacić podatek. Tak więc art. 10 głosi, że podatek dochodowy należy doliczać do czystego zysku, podlegającego opodatkowaniu. Doprowadzić to może do paradoksalnej sytuacji, kiedy podatnik wykaże stratę a niemniej przeto będzie zmuszony do zapłacenia dochodowego podatku, od podatku zapłaconego w ubiegłym roku. Oczywiście podatek dochodowy na równi z innymi podatkami powinien być odliczony od ogólnego dochodu.

Wspomniany przez nas artykuł ustala również, że potrącalności odsetek, rent, i trwałych ciężarów tylko wtedy może nastąpić, kiedy ciężary na źródłach dochodu podlegających podatkowi. W tej interpretacji jest niedopuszczalne potrącenie odsetek od długów hipotecznych, przyjętych przez nowonabywcę jako reszta ceny kupna.

Takie ograniczenie potrącalności odsetek biernych, rent i trwałych ciężarów sprzeciwia się pojęciu dochodu, gdyż nie można mówić o dochodzie, gdy istnieją rzeczywiste długi, od których należy płacić odsetki, renty lub inne trwałe ciężary. Sprzeciwia się to również ogólnej zasadzie prawnej „non bis in idem”, a w tym wypadku opodatkowany jest wierzyciel od odsetek, które pobiera i dłużnik od tych odsetek, które płaci. To ograniczenie potrącalności odsetek nie ma analogii w

Wielka rewja dorobku gospodarczego Polski

POWSZECHNA WYSTAWA KRAJOWA

w POZNANIU

rozpoczyna się już 16 maja b. r. i w ciągu czterech miesięcy trwania ściągnie miliony zwiedzających zarówno z kraju, jak i zagranicę.

Olbrzymie znaczenie propagandowe P. W. K. jest tak oczywiste, że nie wymaga specjalnego omówienia — zrozumiały je też wszystkie poważniejsze jednostki gospodarcze naszego kraju zgłaszając swój udział w Wystawie, budując własne pawilony, czy też korzystając ze stoisk w pawilonach zbiorowych, reprezentujących każdą gałąź gospodarstwa społecznego Polski.

Również przemysł i handel drzewny, jeden z podstawowych elementów polskiego eksportu, zdobył się na budowę własnego zbiorowego pawilonu, w którym znajdują pomieszczenie ekspozycyjne najpoważniejszych firm tej branży, NIE WSZYSTKIE jednak FIRMY MOGĄ zarówno ze względów technicznych jak i materialnych, NABYC I URZĄDZIĆ STOISKA w pawilonie drzewnym, WSZYSTKIE jednak MUSZĄ, choćby przez wzgląd na własny interes, być reprezentowane w SPECJALNYM NUMERZE DRZEWA POLSKIEGO, jaki ukaże się w związku z P. W. K. około 25 maja b. r. a który oprócz bogatej treści, zawierającej artykuły najpoważniejszych fachowców w każdej gałęzi przemysłu i handlu drzewnego, będzie posiadał również bardzo obfity i celowo urządzony dział reklamowy.

A. Ogłoszenia zwykłe:

Wielkość	Cena p. tekst. i za tekst.	w tekście
$\frac{1}{1}$	300 zł.	400 zł.
$\frac{1}{2}$	160 zł.	220 zł.
$\frac{1}{4}$	90 zł.	120 zł.
$\frac{1}{8}$	50 zł.	70 zł.

(Zamawiający ogłoszenie typu A wielkości co najmniej $\frac{1}{4}$ strony oraz typu B otrzymuje bezpłatnie jedno ogłoszenie typu C).

B. Ogłoszenia opisowe:

$\frac{1}{1}$ str.	zł. 450	$\frac{1}{2}$ str.	zł. 250
--------------------	---------	--------------------	---------

Sporządzenie klisz z nadesłanych fotografii na rachunek ogłaszającego się.

C. Ogłoszenia adresowe według specjalności:

- | | |
|--|---|
| <p>I. Organizacje.</p> <p>II. Tartaki: a) produkujące materiały z drzewa miękkiego
b) produkujące materiały z drzewa twardego</p> <p>III. Fabryki dykt i fornierów</p> <p>IV. „ fryzów</p> <p>V. „ beczek i skrzynek</p> <p>VI. „ stolarskie</p> <p>VII. „ mebli giętych</p> | <p>VIII. Podkłady i slipy</p> <p>IX. Plansony</p> <p>X. Klepka</p> <p>XI. Papierówka</p> <p>XII. Kopalniaki</p> <p>XIII. Handel drzewem okrągłym a) miękkim b) twardem</p> <p>XIV. Impregnacja i chem. przetwórstwo</p> <p>XV. Maszyny i narzędzia dla przemysłu drzew.</p> |
|--|---|

Cena zamieszczenia adresu (firma i adres) w odpowiednim dziale wynosi zł. 20. Za każde słowo poza ścisłym brzmieniem adresu dopłaca się po 2 zł.

Adresy dla zamawiających ogłoszenia typu A i B będą zamieszczone bezpłatnie w dziale C. (jednarazowo).

Warunki płatności: za ogłoszenie typu A i B w przeciagu 60 dni od dnia otrzymania rachunku i numeru dowodowego, typu C gotówką z góry przy zamówieniu

Ostateczny termin nadsyłania zamówień 23 maja b. r.

Zamówienia przyjmują: Administracja i Akwizytorzy Drzewa Polskiego oraz wszystkie biura ogłoszeniowe.

Numer wystawowy ukaże się w minimalnym nakładzie 10.000 egz. przyczem wyciągi z treści artykułów oraz nagłówki działu adresowego będą podane również w językach: niemieckim, francuskim i angielskim.

Nie zwlekaj więc i nadeślij odwrotnie treść ogłoszenia z podaniem formatu i lokaty.

żadnym innym ustawodawstwie. Ustawa niemiecka i austriacka na których nasza ustawa jest wzorowana, nie zawierają takich ograniczeń.

Wreszcie ani w ustawie samej, ani w rozporządzeniu wykonawczem do ustawy nie ma bliższego określenia pojęcia „pozostawiania długów w związku gospodarczym z źródłami dochodu”. Z tego powodu powstają ustawicznie nieporozumienia między płatnikami a władzami wymiarowemi, które w myśl zasady „in dubio pro fisco” bywają rozstrzygane na niekorzyść płatnika.

W zakresie odpisów art. 19 w ustępie ostatnim zawiera przepis, który wyklucza odpisy strat na papierach wartościowych przez wszystkich podatników prócz firm (banków), handlujących papierami wartościowymi. Przepis ten stoi w sprzeczności z postanowieniami kodeksu handlowego i winien być uzgodniony z postanowieniami tegoż kodeksu. Przepis ten jest przytem obok wielu innych przyczyną do ustalenia bilansów sztucznych, które przez swą pozorną aktywność dają fałszywy obraz stanu majątkowego przedsiębiorstwa. Dalszym skutkiem tego przepisu może być wypadek, że przedsiębiorstwo, które latami całemi wskutek zastoju, wstrzymania ruchu itp. nie będzie wogóle zarabiać, będzie zmuszone płacić podatek dochodowy na podstawie specjalnych bilansów podatkowych, opartych na wartościach fikcyjnych.

Podane przez nas przykłady nie wyczerpują całości zagadnienia. Myło to naszym celem. Uważaliśmy za wskazane podkreślić najistotniejsze braki, stwierdzające konieczność nowelizacji. W toku dyskusji zostanie niewątpliwie zgłoszonych szereg innych wniosków. Tak n.p. wiadomo nam, że dopływ kapitałów zagranicznych jest droższy przez to, iż zagraniczni wierzyciel hipoteczny płacąc podatek od odsetek i w Polsce, przerzuca ten ciężar na dłużnika.

Sądząc z przebiegu dyskusji budżetowej, wielki program reformy podatkowej został odłożony na przyszłość, co gorza — i realizacja małej reformy uległa zwłoce. Tymczasem zaniedbanie to może pociągnąć za sobą jaknajbardziej ujemne skutki dla życia gospodarczego. Szereg wątpliwości przez nas wymienionych jest tego wymownym dowodem.

T. G.

Rynek małopolski

Po ustaniu mrozów i zawiei śnieżnych dokończono prace około mani-

pulacji leśnej i dowieziono drewno przeznaczone dla przeróbki na rok 1929 do tartaków względnie kolejek leśnych.

Zapasy drewna świerkowego i jodłowego na Podkarpaciu są w bieżącym roku o jedną piątą część mniejsze od zapasów zeszłorocznych, w drewnie zaś sosnowem zapasy tegoroczne są mniejsze o jedną trzecią część od zeszłorocznych. Jakkolwiek nie dadzą się jeszcze ustalić zapasy drewna dębowego, to jednak i te zapasy jakoleż zapasy drewna bukowego mniejsze będą od zeszłorocznych.

Zbyt zagranicę nie wykazywał w ostatnim czasie ważniejszych zmian. Do Niemiec popyt był niewielki, poszukiwano materiały tarte świerkowe jodłowe U.S. czyste i półczyste deski stolarskie, natomiast na materiały budowlane mało było zainteresowanie. Zwyższe zainteresowanie wykazały rynki belgijski, holenderski i angielski w szczególności na bale, kantówkę i tarcicę miękka o specjalnych wymiarach. Do Francji poszukiwano Madriers i Bastings przy słabszej tendencji. Szwajcaria okazywała zainteresowanie dla bloków sosnowych przetartych.

Dla drewna dębowego była tendencja korzystna, bardzo poszukiwane były fryzy przy zwykłych cenach od Niemiec, Holandji i Belgii, bale dębowe via Gdańsk do krajów skandynewskich oraz towar paryski.

Utrzymały się również bez zmian ceny na olchę pomimo zaprowadzonego cła w wysokości zł.6.— od 100 kg.

Bardzo wielkie zainteresowanie zagranicę skonstatować należy dla płyt klejonych.

Na rynku krajowym narazie jeszcze sytuacja nie wyjaśniona. Ruch budowlany wskutek długotrwałej zimy obecnie dopiero zaczyna się rozwijać.

Bardzo ujemny wpływ na sytuację w przemyśle i handlu drzewnym wywarł brak wagonów pod ładunek drewna. Brak wagonów który w miesiącach styczniu i lutym tłumaczony był katastrofą mrozów i zawiei śnieżnych, w miesiącu marca i kwietniu, gdy nastąpiła zmiana temperatury nie uległ na lepsze. Jakkolwiek na skutek ciągłych interwencji Rady Naczelnej Związków Drzewnych i Izby Przemysłowo — Handlowej we Lwowie, podjętych za inicjatywą Syndykatu Interesentów Drzewnych we Lwowie Ministerstwo Komunikacji dawało pewne dyrektywy mające na celu poprawić sytuację odnośnie do braku wagonów, to jednak w szczególności w Dyre-

kcji lwowskiej, a także i stanisławowskiej nie wpłynęło to na poprawę sytuacji. Zwalniane węglarki dostawiane są dla sowietów celem tranzytu drewna rysyjskiego przez Polskę zagranicę. W czasie zatem, gdy drewno rosyjskie coraz bardziej opanowuje rynki zagraniczne i gdy na skutek konkurencji rosyjskiej drewno polskie zostało zupełnie prawie wyparte z rynku angielskiego, przez dostawianie wagonów sowietom popiera się konkurencję drewna rosyjskiego z olbrzymią szkodą dla rodzimego przemysłu drzewnego. To dostarczanie wagonów sowietom, a także i Rumunji podwójnie zatem szkodzi przemysłowi drzewnemu, albowiem z jednej strony uchyla się te wagony z dostawianymi eksporterom polskim którzy na skutek tego nie mogą wywiązywać się z zawartych z zagranicznymi importerami umów, z drugiej strony popiera się przemysł i handel drzewny konkurujących z nami państw ościennych. (Dr. A.R.)

W sprawie wagonów pod drzewo

W dniu 7. maja delegacja Rady Naczelnej w osobach pp. Prezesa Dąbrowskiego, Wice-Prezesa Monitza i Dyrektora Czerwińskiego została przyjęta przez ministra Komunikacji, inż. Kuna. W toku dłuższej rozmowy delegacji Rady Naczelnej mieli możliwość wszechstronne oświetlenia sytuacji, jaka wytworzyła się w przemyśle drzewnym wskutek katastrofalnego braku wagonów. Ze szczególnym naciskiem podkreślono te okoliczności, że brak wagonów i wynikająca stąd niemożność terminowej wysyłki naraża firmy eksportujące na bardzo poważne straty, zaostroża — wskutek osłabienia dopływu środków pieniężnych — trudności finansowe, z jakimi walczą przedsiębiorstwa drzewne, a w pewnych wypadkach zmusza je wręcz do odstąpienia od zawartych umów. Dla ilustracji przytoczono szereg cyfr statystycznych, świadczących o katastrofalnym wręcz załamaniu się eksportu drzewnego, którego ogólny tonnaż w I-ym kwartale 1929 r. spadł prawie o 50% w stosunku do norm, osiągniętych w analogicznym okresie roku ubiegłego (I-ym kw. 1928 r. — 1.295.485 t. I-ym kw. 1929 r. — 660.469 t.), co wywołało w następstwie zmniejszenie wartości odnośnej pozycji bilansu handlowego o blisko 66 mil. zł.

W konkluzji swych wywodów delegacji prosił p. Ministra o wydanie energicznych zarządzeń, któreby — w granicach realnych możliwości —

zapewniły możliwe najpełniejsze zaspokojenie potrzeb przemysłu drzewnego w zakresie wagonów.

W szczególności wysunięto 3 dezyderaty:

I. na najbliższą przyszłość — a) przesunięcie przesyłek drzewnych na listie kolejności, b) zaopatrzenie poszczególnych Dyrekcyj w większą ilość węgliarek, które w pewnej mierze zastąpić mogą brakujące platformy;

II. na dalszą przyszłość — wobec stwierdzenia, że posiadana przez Ministerstwo Komunikacji ilość platform jest niewspółmiernie mała w stosunku do rozmiaru potrzeb życia gospodarczego — delegacja prosiła p. Ministra, aby w ramach planu inwestycyjnego uwzględnił w możliwie najszerszej mierze budowę nowych platform.

Pan Minister w odpowiedzi zaznaczył, że powszechnie odczuwany brak wagonów jest skutkiem szczupłości taboru kolejowego, który w obecnych warunkach nie może absolutnie sprostać wymaganiom wzrastającego ruchu towarowego na kolejach. W dotychczasowym okresie zarządzenie temu stanowi rzeczy nastręczały nieprzezwycięzone przeszkody ze względu na niemożność zdobycia odpowiednich środków pieniężnych na budowę nowych wagonów. Ostatnio jednak Ministerstwo rozszerzyło bardzo znacznie ramy swego planu inwestycyjnego, który przewiduje budowę większej ilości nowych wagonów. W ramach projektowanych ilości Ministerstwo zamierza w pierwszym rzędzie uwzględnić potrzebę budowy nowych platform. Do czasu ukończenia budowy nowych wagonów skutki obecnego braku wagonów nie dadzą się całkowicie przezwyciężyć. Niemniej jednak Pan Minister, rozumiejąc i doceniając szczególne trudności przemysłu drzewnego, rozpatrzył dokładnie wytworzoną sytuację i zastanowił się nad wyborem środków, któreby zapewniły pełniejsze zaspokojenie potrzeb tego przemysłu. Dezyderat dotyczący pełniejszego zaopatrzenia w węglarki tych Dyrekcyj, w których dokonywane jest na większą skalę załadunek materiałów drzewnych, Pan Minister — przyrzekł popierać osobiście wobec Dyrektora Departamentu Eksploatacyjnego, z którym — stosownie umowy — odbędą przedstawiciele Rady Naczelnej w dniach najbliższych szczegółową konferencję.

Jakkolwiek ujemne doświadczenia ubiegłego okresu nie pozwalają na natychmiastową i radykalną poprawę stosunków w omawianej dziedzinie, to jednak dobra wola Pana

Ministra upoważnia do nadziei, że — mimo poważnych trudności — uda się w pewnej mierze przezwyciężyć skutki obecnego braku wagonów. Rada Naczelna ze swej strony w zrozumieniu wagi omawianego zagadnienia robi niewątpliwie wszystko, co leży w jej mocy, aby osiągnąć pewne odprężenie obecnej sytuacji, paraliżującej eksport drzewny z Polski.

W związku z tem też, na ostatnim posiedzeniu Komitetu Eksploatacyjnego Państwowej Rady Kolejowej Prezes Rady Naczelnej szczegółowo omówił obecną sytuację, domagając się gruntownej rewizji stosunku organów Ministerstwa do przemysłu drzewnego, którego najżywniejsze potrzeby nie zawsze niestety są dostatecznie brane pod uwagę. Na wniosek p. prez. Dąbrowskiego zeszła uchwała, domagająca się od Ministerstwa natychmiastowego przystąpienia do budowy większych ilości platform.

Ważne wyjaśnienie

Komisja Odwoławcza Zarządu Głównego Funduszu Bezrobocia, na posiedzeniu w dniu 20 marca r. b. wyjaśniła, co następuje:

„Robotnicy, zatrudnieni w przemyśle leśnym przy t. zw. eksploatacji lasu obowiązkuwi zabezpieczenia na wypadek bezrobocia nie podlegają.

Pod mianem eksploatacji leśnej należy rozumieć wszelkie czynności, związane z wyrębem i pierwotną obróbką drzewa, dokonywane bądź na miejscu wyrębu, bądź na miejscu składów naładunkowych, a mianowicie: wyrąb (ścińcanie pnia), karczowanie, sadzenie drzew, obcinanie gałęzi i okorowanie, obciosywanie, rozpiliowywanie na kłose, podłużne rozpiliowywanie za pomocą pił ręcznych, formowanie (przecinanie bala na odpowiednią długość), ładowanie na wozy lub wagoniki kolejki leśnej względnie rzyzowanie (spuszczanie bali z gór) oraz inne, dokonywane bez zastosowania maszyn i przyrządów mechanicznych przeważnie przez tych samych robotników, którzy są zatrudnieni przy wyrębie lub też przez innych, lecz niekoniecznie wykwalifikowanych zawodowców. Wszelkie inne roboty, związane z t. zw. wtórną obróbką surowca drzewnego, a dokonywane w specjalnych zakładach przemysłowych, jak: pędzenie smoły, terpentyny, produkcja węgla drzewnego, obróbka materiałów leśnych w tartakach (wyrób desek i drzewa

sortowego), w zakładach impregnacyjnych i t. p., jako roboty nie wchodzące w zakres robót, wykonywanych przy eksploatacji leśnej, — winny być uważane za roboty przemysłowe, zaś robotnicy, zatrudnieni przy tych robotach, za robotników obowiązkuwi zabezpieczenia na wypadek bezrobocia podlegających.

Furmani, zwożący drzewo rąbane z lasu na podstawie umowy co do wynagrodzenia za dokonany przewóz we własnym zakresie, a zatem niezależnie od czasu i sposobu wykonania swej pracy od przedsiębiorcy, obowiązkuwi zabezpieczenia na wypadek bezrobocia nie podlegają, natomiast podlegają obowiązkuwi zabezpieczenia furmani, zatrudnieni przy przewozie drzewa na podstawie umowy najmu pracy z przedsiębiorcą.

Powyższe wyjaśnienie wysłał Zarząd Główny Funduszu Bezrobocia do Zarządów Obwodowych pismem okólnym Nr. 3/P 1. dz. 1831/P dn. 2/IV b. r.

Wiadomości handlowe

„Górnolaskie Towarzystwo Akcyjne dla przemysłu drzewnego” w Tarnowskich Górach, jak dowiadujemy się założyło w Paryżu Towarzystwo koncernowe pod firmą „Société Forestière Franco-Polonaise”. Celem nowozałożonego Towarzystwa jest zorganizowanie wywozu drzewa polskiego do Francji. Jak sobie zapewne czytelnicy nasi przypominają na potrzebę takiej organizacji zwracał uwagę nasz korespondent paryski de Passenans w Nr. 7 „Drzewa Polskiego”.

Pozatem wymienione Towarzystwo nawiązało pertraktację z „Żegluga Polska” co do wydzierżawienia statku transportowego.

Docho dy i wydatki skarbowe

W całym roku budżetowym 1928 2) docho dy budżetowe wynosiły 3.008,6 mil. zł., czyli o 240,2 mil. zł. więcej, aniżeli w r. 1927/28. Docho dy z przedsiębiorstw państwowych spadły w 1928/29 r. prawie do połowy docho dów w r. 1927/28 (103,8 mil. zł. wobec 200,6 mil. zł.), natomiast docho dy z monopolów zwiększyły się z 796,6 mil.

zł. w r. 1937/28 do 890,3 mil. zł., w r. 1928/29, a dochody administracji z 1.771,1 mil. zł. do 2.013,5 mil. zł. W zestawieniu z budżetem na r. 1928/29 dochody ogółem wyniosły 117,5 proc. budżetu, administracja — 127,5 proc., w tem minist. skarbu — 130,0 proc. przedsiębiorstwa państwowe — 100,4 proc., w tem: lasy państwowe — 101,2 proc., poczta i telegraf — 90 proc., wreszcie monopole — 101,6 proc. budżetu.

Jesli chodzi o wydatki budżetowe w r. 1928/29, to wynosiły one 2.808,5 mil. zł. czyli — podobnie jak dochody — przeważnie przewyższyły kwotę zeszlóroczną — 2.554,0 mil. zł. W zestawieniu z budżetem na r. 1928/29 wydatki ogółem wynosiły 104,5 proc. budżetu, administracja — 104,5 proc., w tem minist. spraw zagranicznych — 105,9 proc., minist. spraw wojskowych — 108,6 proc., minist. spraw wewnętrznych — 103,2 proc., skarbu — 120,3 proc., sprawiedliwości 97,3 proc., przemysłu i handlu — 113,4 proc., rolnictwa — 93,3 proc., oświecenia 95,3 proc., robót publicznych — 99,1 proc., pracy i opieki społecznej — 100,5 proc., reform rolnych — 148,1 proc., emerytury — 103,9 proc., renty — 106,6 proc., długi państwowe — 98,6 proc., wreszcie przedsiębiorstwa państwowe — 103,5 proc. budżetu.

Wpływy z danin i monopolu wyniosły w r. 1928/29 — 2.628,1 mil. zł., czyli przekroczyły znacznie zarówno dochód, osiągnięty w r. 1927/28 (2.291,8 mil. zł.), jak i kwotę przewidzianą w budżecie (2.183,9 mil. zł.).

W zestawieniu z budżetem na r. 1928/29 daniny w r. 1928/29 wyniosły 132,9 proc. podatki bezpośrednie — 147,0 proc. w tem: podatek przemysłowy (obrotowy) — 166,9 proc., podatek dochodowy — 134,8 proc., podatek od nieruchomości — 116,8 proc., podatki gruntowe — 107,4 proc., podatek majątkowy — 97,8 proc.

Dane powyższe świadczą o przeciążeniu podatkiem sfer przemysłowo-handlowych. Również podatki pośrednie przekroczyły normę przewidzianą w budżecie, wynosząc 114,3 proc., w tem podatek od cukru — 111,8 proc., cło 128,8 proc., opłaty stemplowe — 120,5 proc., wreszcie nadzwyczajny dodatek do danin 142,5 proc.

Wpływy z danin, oraz monopolu w ostatnim miesiącu roku budżetowego 1928/29 świadczą o zubożeniu społeczeństwa. Wpływy marcowe, z danin i monopolu wynoszące 224,6 mil. zł., jakkolwiek zwiększy-

ły się w stosunku do lutowych (191,4 mil. zł.) to jednak nie tylko nie osiągnęły one poziomu grudniowego 265,6 mil. zł.), lecz były mniejsze i od wpływów październikowych, listopadowych i styczniowych (229,5, 147,7 i 236,1 mil. zł.) wreszcie od wpływów w marcu r.h. (7,7 proc.). Zmniejszenie konsumpcji w kraju jest widoczne. Wpływy podatków pośrednich, rosnące od grudnia do lutego, w marcu silnie się obniżyły, a mianowicie od 13,7 mil. zł., a w stosunku do marca roku ubiegłego obniżenie wynosi 10 proc. Tak samo w stosunku do marca r. ub. zmniejszyły się wpływy z cel i opłat stemplowych. W tym samym jednak czasie podatki bezpośrednie zwyczajnie nie tylko dały w marcu o 38 proc. więcej, niż w poprzednim miesiącu, wynosząc 65,3 zł., ale w stosunku do wpływów w marcu r. ub., były wyższe o 5,1 proc. Znaczny wzrost wpływów wykazuje między innymi podatek przemysłowy (z 18,7 do 19,9 mil. zł.), podatek dochodowy (16,6 do 13,3 mil. zł.) i podatek od nieruchomości (z 2,9 do 5,6 mil. zł.). Wyjątek stanowi dochód z podatku majątkowego, który w marcu obniżył się w stosunku do dochodu z lutego b. r. (3,5 do 2,7 mil. zł.) i w marcu ub. r. 4,8 mil. zł.

Odsutki, zwłoki, kary i grzywny stanowią w dalszym ciągu pokaźną pozycję w naszym budżecie.

Drzewo opałowe, deski, bala, kantówek
zakupuje stale
F. Piehowski, Gdańsk, Narthausstr. 75
246. 15.1

Lekceważenie zobowiązań wobec dostawców przez Dyрекcję P.K.P.

W „Gazecie Handlowej” znajdujemy następujące słuszne uwagi dyrektora Syndykatu Interesentów Drzewnych we Lwowie p. dr. A. Rapaporta:

„W ostatnich czasach coraz częściej zdarzają się wypadki wstrzymania wypłat przez niektóre Dyрекcje kolejowe za dostarczone materiały drzewne, a w szczególności podkłady kolejowe. Dla uwypuklenia trudnej sytuacji, w jaką tym sposobem stawia się przemysł drzewny, należy zwrócić uwagę, że przemysł drzewny w Małopolsce znajduje się obecnie w ciężkich warunkach, których powodem w znacznej mierze jest brak zbytu na rynkach zagranicznych i wynikający stąd katastrofalny brak gotówki. To też przemysł drzewny skazany jest na własne kapitały i tylko przy największych wysiłkach może przetrwać obecne trudne warunki, a to tembardziej, że cały surowiec zapłacony być musi właścicielowi lasu gotówką natychmiast przy nabyciu surowca i zazwyczaj jeszcze na kilka miesięcy przed rozpoczęciem eksploatacji. Z natury rzeczy, nie można również zwlekać z zapłatą robotnikom, za świadczenia socjalne, podatki i t. p.

Dla wykazania słuszności żądań dostawców kolejowych należy zauważyć, że w myśl zawartej z Ministerstwem Komunikacji umowy, zapłata 90% zaliczki za odebrane i załadowane podkłady nastąpić ma natychmiast po przedłożeniu wtórni-

SZYMON ULAM PRZEMYSŁ DRZEWNY

Lwów, ul. 3-go Maja 12 249.45.1

DOM HANDLOWY LUBRZYŃSKA, HELLER i S-ka

Warszawa, Mokołowska 54

Tel. 215-34

287. 40/2

ków listów przewozowych i protokół odbioru jakościowego. Całkowita zaś likwidacja rachunków nastąpić ma najpóźniej w ciągu dni 15-tu od daty przedstawienia Dyrekcji przez dostawcę należycie sporządzonego rachunku.

Otóż niestety, niektóre Dyrekcje Kolei Państwowych w Małopolsce nie stosują się do zawartych w tym względzie umów, gdy bowiem przedstawione rachunki za dostarczone w terminie umownym podkłady kolejowe, przejdą już cały alembik oddziałów i wydziałów i znajdują się wreszcie przy kasie głównej dla wypłaty, kasa wypłaty odmawia, powołując się na brak pieniędzy. I tak w wypadkach, gdzie chodzi o poważne sumy dochodzące do 20.000 zł. potrzebnych im koniecznie dla pokrycia niezbędnych wydatków codziennych, połączonych z prowadzeniem przedsiębiorstwa.

Postępowanie takie jest tembardziej rażące, że kiedy dostawcy zwrócili się do poszczególnych Dyrekcyj w czasach katastrofy mrozów i zawięzi śnieżnych z prośbą o przedłużenie terminu dostawy, Dyrekcje kolejowe bezwzględnie na przedłużenie terminu zgodzić się nie chciały, narażając temsamem dostawców na znaczne podrożenie kosztów produkcji. Skoro więc Dyrekcje kolejowe nie mają gotówki dla wypłaty za dostarczone podkłady kolejowe, i inne materiały drzewne, to mogły chyba zgodzić się na to, żeby dostawa nastąpiła w terminie późniejszym.

Ponieważ dotychczas wszelkie interwencje pozostały bez rezultatu, dostawcy zwrócili się w tej sprawie z przedstawieniem do Ministerstwa Komunikacji i oczekują, że Ministerstwo Komunikacji natychmiast zarządzi wypłatę należnych kwot

**Lägerwerks-
Maschinen**



**TAK MÓWIA
PAŃSCY KOLEDZY:**

„Wybitni fachowcy zbadali ten trak i wyrazili najwyższe uznanie dla jego trwałości, łatwej obsługi, małego zużycia siły napędowej przy równoczesnej najwyższej wydajności. Wszyscy zgadzają się z nami co do tego, że trak ten stanowi

OSTATNIE SŁOWO TECHNIKI

GUBISCH

Maschinenwerke Akt.-Ges. Liegnitz

Specjalna fabryka pierwszorzędných maszyn tartacznych i obrabiarek do drzewa
LIEGNITZ P.

Żądać ofert specjalnych D. P.
236. 80/2

za dokonane dostawy, gdyż wstrzymanie wypłat paraliżuje normalny i prawidłowy tok pracy przemysłowców drzewnych.

Obrót towarowy w Gdańsku

Rada Portu i Dróg Wodnych w Gdańsku komunikuje nam obrót towarowy morski w porcie Gdańsk za miesiąc kwiecień b.r. jak następuje:

	Przy- było	wyszło
Środki żywn. prócz niż. wym.	2.585	5.057
Zboże	100	18.330
Śledzie	10.729	—
Cukier	—	6.340
Drzewo i wyr. drz.	—	44.451
Cement	—	6.200
Mat. bud.	780	—
Węgiel	2.050	390.698

Nmwozy sztuczne	59.284	1.990
Oleje	3.046	7.617
Rudy	42.130	—
Łem.	51.707	—
Żelazo wsz. rodz.	1.727	—
Inne towary	7.378	3.667

Razem 181.510 484.364

Z Zrzeszenia Przemysłowców Leńnych

Dnia 12 kwietnia 1929 rok. odbyło się w lokalu Zrzeszenia Przemysłowców Leńnych — Nowy świat 27 — Zwyczajne Walne Zebranie.

Po zagajeniu Zebrania przez Prezesa Zrzeszenia p. A. Dąbrowskiego i jednogłośnie wyborze tegoż na przewodniczącego — p. J. Weyssenhoff odczytał sprawozdanie z działalności Zrzeszenia Przemysłowców Leńnych za rok 1928.

Zakupujemy stale

KAŻDĄ ILOŚĆ

PAPIERÓWKI (świerk i jodła)

Z DOSTAWĄ MAJ — CZERWIEC b. r.

Oferty franco Rawicz-Korsenz względnie Pawonkow uprasza się skierować do:

„Ostdeutsche Papier- und Zellstoffwerke A.-G., Wartha, Bez. Breslau.

Następnie przyjęto do wiadomości sprawozdanie Komisji Rewizyjnej za r. 1928, — udzielono absolutorjum Zarządowi z dokonanych czynności i zatwierdzono budżet na rok bieżący.

drobnych spraw przystąpiono do wy
boru władz Zrzeszenia.

Zostali wybrani do Zarządu — na członków — pp.E. Borken—Hager, A. Dąbrowski, S. Massalski, T. Neuman, S. Ostrowski, J. Potocki, F. Strzegowski, J. Weyssenhoff, C. Wierciński, S. Zaniewski, — na zastępców — pp.M.Frankowski, H. Knothe, W. Stanilewicz.

Do komisji Wykonawczej Rady
Naczelnej Związków Drzewnych — pp.
A. Dąbrowski, S. Massalski, S. Ostrowski,
F. Strzegowski, C. Wierciński.

Do Komisji Rzeczoznawców — pp.
W. Gołębiowski, A. Kieniewicz, S.
Massalski, S. Ostrowski, W. Stani-
lewicz, J. Weyssenhoff

Do Komisji Rewizyjnej — pp.
J. Baranowski, W. Gronowski, A.
Kieniewicz, J. Małowaniec, I. Mar-
jański.

Do Sądu Polubownego—pp. J. Baranowski, K. Dudziński, S. Massalski. J. Weyssenhoff. C. Wierciński.

Do rzędu swoich klientów zalicza Instytucja najpoważniejsze firmy handlowe i przemysłowe oraz instytucje kredytowe z bankami Polskim i Gospodarstwa Krajowego na czele. Ponadto cały szereg firm, utrzymujących stosunki handlowe z Polską korzysta z usług Wywiadowni, dla zorientowania się co do możliwości zbytu swoich produktów.

Cała organizacja, zatrudniająca w biurach ponad 60-ciu pracowników, nie licząc całej sieci korespondentów w całym kraju, —pozostaje pod bezpośrednim kierownictwem Kazimierz Piechockiego, uważanego za pioniera polskiego wywiadowstwa handlowego i zwanego „Polskim Schimmel t'eng'ie”. Mając do dyspozycji odpowiednio przygotowane i wykwalifikowany personel, bogate archiwum i długoletnie doświadczenie. Wywiadownia Handlowa Kazimierza Piechockiego daje całkowitą gwarancję że kupiec, czy przemysłowiec, który się do niej zwróci, obsłużony będzie solidnie i fachowo i ku zupełnemu swemu zadowoleniu.

Wywiady we wszystkich znanych językach. Wywiady telegraficzne. Wywiady specjalne. Komunikaty o sytuacji gospodarczej poszczególnych gałęzi handlu i przemysłu. Wskazywanie adresów i źródeł zakupów, polecanie godnych zaufania zastępców.

Adres: WYWIADOWNIA HAN-
DLOWA KAZIMIERZA PIECHO-
CKIEGO.

Centrala w Warszawie, Marszałkowska 87.

Skrót telegraficzny: Wywiad.

DROBNE OGŁOSZENIA

Transakcije

TYSIĄC morgów bieżącej materiałowej lub więcej w tym może być także część drzewa szpilkowego kupić na dogodnych warunkach. Dokładne oferty skierować Nowy-Sącz, Skrytka pocztowa 59.

Rynek pracy

Fachowiec drzewny, technik maszynowy,

obecnie nierównowierze i niewypowiedzial-
nem stanowisku w poważniejszych zakładach
przemysłowo drzewnych, poszukuje
większym zakresie działania.
Posiada wielkie doświadczenie w przemyśle
tarczynowym i gietewym, w produkcji forni-
rów, dyktów klejonych, amerykańskich me-
bli biurowych, wyrobu beczek, skrzyń i róż-
nej galanterii drzewnej. Praktyka w budow-
ach i zakładaniu silników parowych i elek-
trycznych. Energiczny organizator i
z wieloletnią praktyką techniczną
i administracyjną w przedsiębiorstwach
twardych, kalkulacja i statystyka
w. Reflektuje wyłącznie na kierownice,
samodzielne, odpowiedzialne i dobrze płat-
ne stanowisko, w przedsiębiorstwach o du-
żym zakresie działania. Łaskawe zgłosze-
nia pod „Zdolności i zaufania godny Nr. 2203”
do Administracji „Drewno Polskie”. 33

Zdolny IKKASENT poszukuje inkasa za
prowizja na Warszawę. Oferty
„dla Inkasenta“ do Administracji „Drzewa
Polskiego“.

Fózne

TYSIACE

ból-, niestrawność, brak apetytu, ogólne osłabienie odzyskało zdrowie używając ziół-
ka sławnego na cały świat Dr. Dietla, pro-
fesoru Uniwersytetu Jagiellońskiego. Za-
dajcie bezpłatnie Broszury pouczającej
Adres: Liszki — Apteka. 341.

PRZEMYSŁ LEŚNY

ROZWADOW-KĘPA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

W W A R S Z A W I E, ULICA PIEKNA Nr. 11, Telefon 321-81, 65-09

WŁASNE EKSPLOATACJE LASÓW I TARTAKI

MATERIAŁY WSZELKICH GATUNKÓW DRZEW IGLASTYCH I LIŚCIASTYCH

Sosnowe i świerkowe wałki

grubości od 12 cm.,
długości 1 i 1 1/2 m.
zakupi

KARL MARTIN

G. m. b. H. Holzwoölfabrik
Köln-Deutz, Industriehafen.

335. 40/1

Papierówkę świerkową

skrobaną lub okorowaną bez łyka,
freo granica ocłona, w każdej
ilości zakupuje

Otto Höbna, Stolp, Pommern

295

MAJZNER B-cia i GRUNDLAND

PRZEMYSŁ LEŚNY

WARSZAWA,

Leszno 77, tel. 509-67

282. 50 /

BERLIN

Wszelkie polecenia pp. Przemysłowców i Kupców
drzewnych wykonuje w Niemczech

LUCJAN EINBILD

Berlin-Wilmersdorf, Berlinerstr. 9, Tel. H i Półburg 89-79

Gwarantowana szybkość i precyzyjność wykonania
zleceń. Szerokie stosunki w sferach handlowych
i bankowych. Najlepsze referencje. Niska prowizja
Korespondencja również w jęz. polskim

1127. 65/1

Wytwórnia Nasion Lasowych w Kłodzku p. art.owy

poleca wszystkie nasiona drzew szpil-
kowych tegorocznego zbioru najlep-
szej jakości i gwarantowanej. Ze
względu na liczne zgłoszenia uprasza
się o nadsyłanie wcześniejszych za-
mówień.

312 40/1

OGŁOSZENIE

Poważny kupiec drzewny, zamieszka-
ły stale w Paryżu, obejmuje przedsta-
wicielstwo polskiej firmy, dla przeprowa-
dzenia transakcji: nadzoru nad dosta-
wami, utrzymywanie biura i t. p.

Korespondencję kierować do Admi-
nistracji Drzewa Polskiego
dla M. de Passenans. 327. 35/1

PETERS, REPRESENTANT

22, Avenue de la Ville
VINCENNES (Seine) Francja

Osobiste stosunki z najpoważniejszymi
francuskimi firmami od 28 lat.

307 30/1

DLA TARTAKÓW

PASY SKÓRZANE blankowe i chromowe,

PASY WIELBŁĄDZIE i balata,

TARCZE szwedzkie do OSTRZENIA pil,
oraz wszelkie inne

ARTYKUŁY TECHNICZNE dostarcza

ADOLF RICHTER BIURO TECHNICZNE

WARSZAWA, UL. RYMARSKA 10. TEL. 10-81.

310 102

TOWARZYSTWO WZAJEMNYCH UBEZPIECZEŃ

S N O P

w WARSZAWIE

Ubezpiecza od ognia wszelkie nieruchomości i urządzenia fabryczne na najdogodniejszych warunkach
Oddziały własne: we Lwowie, Katowicach, Poznaniu, Łodzi i Wilnie

Jeneralne Reprezentacje: w Warszawie, Krakowie i Wilnie.

Ajentyury we wszystkich miastach Rzeczypospolitej.

CENTRALA: Warszawa, Traugutta 3. Tel. 81-55.

325. 85/II

I. RONIN

Przemysł drzewny

WARSZAWA,
Marszałkowska 99
tel. 192-47, 510-53

282. 50/1

S. E. KOWARTOWSKI

PRZEMYSŁ LEŚNY

CHŁODNA Nr. 8, tel. 311-50, 306-78

280. 50,2

SAMUEL KATZ i S-ka

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Warszawa, ul. Próżna Nr. 14, telefon 244-12.

Adr. telegr.: „JET WARSZAWA“

FIRMA SPOKREWNIONA:

TOWARZYSTWO PRZEMYSŁOWO-LEŚNE „OAK” SP. AKC.

WARSZAWA, UL. PRÓŻNA Nr. 14, TELEFON 244-12

ADRES TELEGRAFICZNY: „JET WARSZAWA“

EKSLOATACJA Z WŁASNYCH POSIADŁOŚCI LEŚNYCH. WYRÓB WSZELKICH MATERIAŁÓW
TARTYCH Z DRZEWIA TWARDEGO NA EKSPORT Z WŁASNYCH TARTAKÓW.

277. 653.

DRUK!

WSZELKIE BLANKIETY, FORMU-
LARZE I DRUKI DLA ZARZĄDÓW
LASÓW, TARTAKÓW I INNYCH
ZAKŁADÓW PRZEMYSŁU DRZE-
WEGO WYKONUJĄ

NAJTANIEJ NAJSZYBCIEJ

ZAKŁADY GRAFICZNE

„ARBOR”

WARSZAWA, SOLEC 50, TEL. 221-92.

CENY OGŁOSZEŃ

TARYFA KRAJOWA

OKŁADKA I-sza str., dolny pas 30×200 mm — zł. 220.—, II-ga i III-cia str., $\frac{1}{4}$ str. — zł. 420.—, $\frac{1}{2}$ str. zł. — 250.—, $\frac{1}{4}$ str. zł. — 150.—, IV-ta str. $\frac{1}{4}$ str. zł. 400.—, $\frac{1}{2}$ str. zł. 220.—, $\frac{1}{4}$ str. zł. 120.—. Ogłoszenia wewnątrz numeru: za 1 milimetr jednoszpaltowy przed tekstem — gr. 80, w tekście — gr. 90, za tekstem — gr. 75, drobne — gr. 15 za słowo. Od cen powyższych żadnych rabatów się nie udziela. Za terminowy druk administracja nie odpowiada. Strona = 3 szpaltowa.

TARYFA ZAGRANICZNA, CENY W DOLARACH

OKŁADKA: I-sza str. dolny pas 30×200 mm 30.—, II-ga i III-cia str., $\frac{1}{4}$ str. 45.—, $\frac{1}{2}$ str. 30.—, $\frac{1}{4}$ str. 20.—, IV-ta str. $\frac{1}{4}$ str. 0.—, $\frac{1}{2}$ str. 25.—, $\frac{1}{4}$ str. 15.—. Ogłoszenia wewnątrz numeru: 1 milimetr jednoszpaltowy: przed tekstem 0.15, w tekście 0.20, za tekstem 0.15 drobne — 0.05 za słowo.

FELIKS WIERCIŃSKI

WARSZAWA

FIRMA ISTNIEJE OD 1879 r.

PRZEMYSŁ LEŚNY I HANDEL DRZEWNY

Zarząd: ul. Żurawia Nr. 24, telefon 1-45 i 18-25

Składy: hurtowy z bocznicą kolejową, Wolska 95, telefon 19-86

detaliczny, Wolska 78/80,
telef. 19-56

Adres telegraficzny: „Warszawa EFWU“

253. 130/1

Wyrób szlifierek automatycznych



piłnikowych
i tacydłowych
do ostrzenia pił
taśmowych —
cyrkularnych —
i innych.

FABRYKA
pił taśmowych —
cyrkularnych
i innych

typ „MARMON 1927“ tacydłowy

do drzewa.

Sté An Les Affu-
teurs

Lanfranchi & Marmon

63-65 Grande-Rue 63-65.

France.

MONTRouGE

(Seine)

316. 130

„H O E“

PRAWDZIWA PIŁA

Przeszło 150,000 pił „HOE“ znajduje się w użyciu

Bezspornie najlepsza z pił, znajdujących się na rynku



NIE MA RÓWNEJ SOBIE!

Odpowiednia dla wszystkich gatunków drzewa

Gwarantujemy najlepszą i najtrwalszą egzystencję

Żadajcie prospektów i cenników od A. E. CO. ES, BRIDGWATER, ENGLAND

1142,58/II

DRZEWOSTANY

ORAZ GOTOWE PODKŁADY O WSZELKICH PROFILACH

DRZEWO OKRĄGŁE, MASZTY, SŁUPY TELEGR. I MATERJAŁ TARTY WSZELKICH WYMIARÓW

DANZIGER-SLEEPERKONTOR-W. SCHOENBERG G. m. b. H.

TELEFON 28816 GDAŃSK, ELISABETHWALL 9 ADR. TEL. SLEEPERS

PRZEDSTAWICIEL G. ROJTER, WARSZAWA, WIELKA 19 m. 1

TELEFON: WARSZAWA: 277-61

ADR. TEL. DRZEWEEXPORT
196. 72/II

PRZEMYSŁ LEŚNY

L. MILSZTEJN

Warszawa, Jerozolimska Nr. 73

Telefon 11-91

Składy: ul. Radzymińska Nr. 67

Telefon 55-81

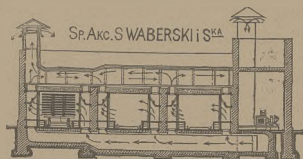
Własna bocznica kolejowa

Na składach stale większe za-
pasy desek stolarskich i budo-
wanych pierwszorzędnej
jakości

CENY HURTOWE

255. 130/1

**Wentylatory, ogrzewania fabryk,
FILTRY POWIETRZNE**



Suszarnia drzewa 3 komorowa.

Suszarnie najnowszych systemów przy zasto-
sowaniu pary, gazów spalinyowych i silników za
pomocą kaloryferów paro-powietrznych z auto-
matyczną regulacją.

Wykonano kilkadziesiąt suszarni a miano-
wicie: drzewa, lnu, bawełny, skór, waty, cukru,
cegły, krochmalu, zapalek, kleju, tektury, prochu
i saletry, materiałów wybuchowych, kostek drzewa,
zboża, wełny drzewnej, wodorotlenku żelaza, che-
mikalii i t. p.

Komorowe, tunelowe, szafkowe, kolumnowe.
Tylko suszenie sztuczne daje wyroby do-
bre i konkurencyjne.

Fabryka urządzeń dla powietrza i ciepła w ruchu.

S. WABERSKI i S. KA Spółka Akcyjna

Warszawa, Markowska 8 tel. 21-81 i 21-86.

353. 130/1.

**DANZIGER HOLZEXPORT
I. GOLDBERGER**

GDĄŃSK, REITBAHN 2

Tel.: 26241, 26242

ADR .TEL. DAHOLGO DANZIG

Codes: Zebra 3-rd Ed., Wood, Rud. Mosse

239.130/11

Stowarzyszenie Mechaników Polskich z Ameryki Sp. Akc.

Warszawa, ul. Marszałkowska Nr. 46

Tel. 106-06 i 106-99

Polecamy własnego wyrobu ze składu

Obrabiarki do drzewa różnych typów

Okazyjnie do sprzedania

W stanie mało używanym kompletne urządzenie stolarni: maszyny, narzędzia i pędnie.

SAMUEL KATZ i S-ka

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Warszawa, ul. Próżna Nr. 14, telefon 244-12.

Adr. telegr.: „JET WARSZAWA”

FIRMA SPOKREWNIONA:

TOWARZYSTWO PRZEMYSŁOWO-LEŚNE „OAK” SP. AKC.

WARSZAWA, UL. PRÓŻNA Nr. 14, TELEFON 244-12

ADRES TELEGRAFICZNY: „JET WARSZAWA”

EKSPLOATACJA Z WŁASNYCH POSIADŁOŚCI LEŚNYCH. WYRÓB WSZELKICH MATERIAŁÓW
TARTYCH Z DRZEWIA TWARDEGO NA EKSPORT Z WŁASNYCH TARTAKÓW.

277. 65 3

TARTAK PAROWY BRONNA-GÓRA

EKSPLOATACJA LASÓW

PAŃSTWOWYCH i PRYWATNYCH

EDWARD BORKEN-HAGEN

st. kol. i poczta BRONNA-GÓRA wojew. Poleskie

TELEFONY:

WARSZAWA 245-22. BRONNA-GÓRA 4.

Na składzie stale większe zapasy tarcicy: deski stolarskie,
budowlane, kantówka i materiały heblowane

CENY HURTOWE

345 130/3

GÓRNOŚLĄSKIE TOWARZYSTWO AKCYJNE dla przemysłu drzewnego

Specjalność: Fabrykacja beczek i skrzynek

Adres dla Telegramów: Drzewo, Tarnowskiegóry

Telefon Nr. 1201 i 1202

Oddział: Wschodnio-Małopolskie Domeny telefon № 1203

TARNOWSKIE GÓRY.

334. 130/II



Nowy kierownik techniczny

Żadna nowoczesna fabryka już dziś nie używa żywej pary do fabrykacji i ogrzewania. Widzi pan, panie dyrektorze, obecnie potrzebujemy 100 kg. węgla do kotła niskiego ciśnienia naszej instalacji ogrzewczej i otrzymujemy 800 kg. pary na godzinę. Jeżeli spalimy tę samą ilość węgla w specjalnej lokomotywie przemysłowej z użytkowaniem ciepła odlotowego, otrzymamy wówczas nie tylko w przybliżeniu taką samą ilość pary do fabrykacji i ogrzewania, lecz ponadto 100 K. M. Moglibyśmy więc tą samą ilością węgla pokryć zapotrzebowanie na ciepło i siłę. Zażądajmy więc kosztorysu.



Maschinenfabrik Buckau R. Wolf A. G. Magdeburg

Wyłączne Przedstawicielstwo:

Inż. Zyg. Kleniec i S. Goldbaum

Warszawa, Aleje Jerozolimskie 11. Tel. 521.

320.130/II